

Up-Lift

UT26/33/36/40/46



UT SERIES PRODUCT MANUAL

感谢您选择了高品质的 Up-Lift 升降机
在操作前，请务必仔细阅读此说明书
并严格执行所有的安全规则及程序

目 录

1、产品外型图	2
2、产品介绍	3
3、技术参数	3
4、安全操作规程	4
5、工作原理	5
6、液压系统外观图	6
7、日常维护及保养.....	6
8、注意事项	8
9、故障原因及处理办法.....	9
10、蓄电池	10
11、双电源使用说明	11
12、升降围栏使用说明	12

1. 产品外形图



UT 系列产品外形图

2. 产品介绍

Up-Lift UT 系列双人高空作业平台设计上本着以人为本的精神，符合人体工程学。外形尺寸紧凑，重量轻，移动灵活方便，安全可靠。

本产品引进先进的西方技术，采用了高质量的原料，其中大部分关键件都从国外进口。独特的设计很大程度上提高了高空作业平台高空作业时的稳定性。独有专利技术不停电电源，在突然停电时，仍然可以使高空作业平台下降到收藏状态。进而解决了高空作业的安全隐患。

本设备适用于发、供电系统和宾馆、酒店、商场、机场候机楼、车站、体育场馆、小区物业、厂矿车间、展览馆、剧院、会议厅等高大建筑的厅堂保洁、装饰、维修、高层布展等空间作业。

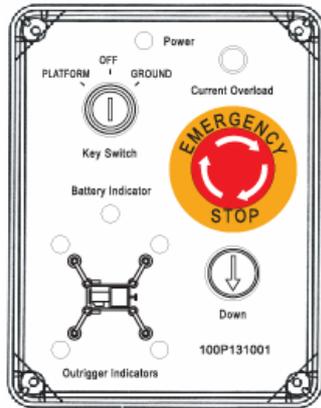
3. 性能及主要参数

型号	UT20	UT23	UT26	UT33	UT36	UT40	UT46	UT52	UT58
最大工作高度 m	8.1	9.2	10.0	12.1	13.0	14.3	16.0	18.0	20.0
最大平台高度 m	6.1	7.2	8.0	10.1	11.0	12.3	14.0	16.0	18.0
额定载荷 kg	200	200	200	200	200	200	150	150	150
最大承载人数	2	2	2	2	2	2	1	1	1
电压 V AC/DC	230/12	230/12	230/12	230/12	230/12	230/12	230/12	230/12	230
整机重量(AC) kg	500	540	580	620	680	750	1386	1420	2380
整机重量(DC) kg	545	584	625	665	725	795	1428	1504	N/A
整机收藏高度 m	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.1	2.8	2.8	2.1
整机长度 m	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	2.0	2.0	2.4
整机宽度 m	0.86	0.86	0.86	0.86	0.86	0.86	0.90	0.90	1.24
围栏高度 m	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10
支腿面积(LxW) m	1.6 x2.3	1.6 x2.3	1.6 x2.3	2.2x3.1	2.2x3.1	2.5x3.4	2.6x2.8	3.0x3.1	2.9x3.8

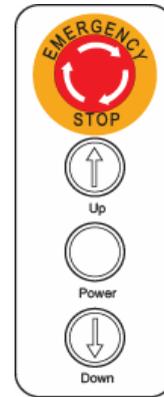
产品以实物为准，因技术不断提高，本公司保留更改产品设计及规格的权利。

4. 操作说明

下控按钮图



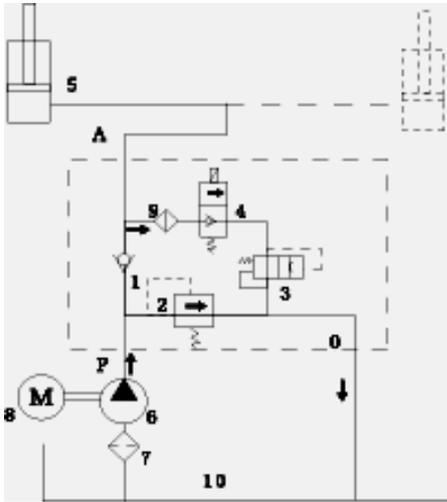
上控电气箱图



- 1、将设备移至需要进行高空作业的位置（牢固、水平的地面）。
- 2、将四个支腿正确安装与地面紧密接触，电器箱四个支腿指示灯全部点亮，调节支腿到水平状态，打开上下控急停按钮，接通电源，电源灯亮方可进行操作。
- 3、接通电源（外引电源线 $>1.5\text{MM}^2$ ），并旋出红色紧急制动钮，将电气控制箱上钥匙开关旋转至“Ground”的位置，同时按下下控箱侧面红色按钮，平台升起，直到托起围栏上升，围栏底部升至支板以上，打开支板；随后把钥匙开关拨至“Ground”位置不松开，按下降按钮，平台下降至底部，锁定四个围栏销子；钥匙开关拨至“Platform”。
- 3、操作者进入围栏后闭合围栏。
- 4、操作者进入围栏后，操作控制盒按钮或由地面人员操作电气控制箱上的按钮来升降。同时按 Up 和 Power 按钮上升，Down 和 Power 按钮下降，如遇紧急情况请按下红色紧急制动按钮切断整机电源（平台上控制盒按钮与电气控制箱按钮为并联使用，作用相同）。
- 5、平台在没有降到最低位置时，严禁移动底车。
- 6、设备使用完毕后，将支腿收好，将电源开关旋转到“关”的位置。
- 7、如平台不能电控下降，可使用应急放油开关，反时针旋转至平台下降，平台下降后要将应急放油开关顺时针旋转紧。

5. 工作原理

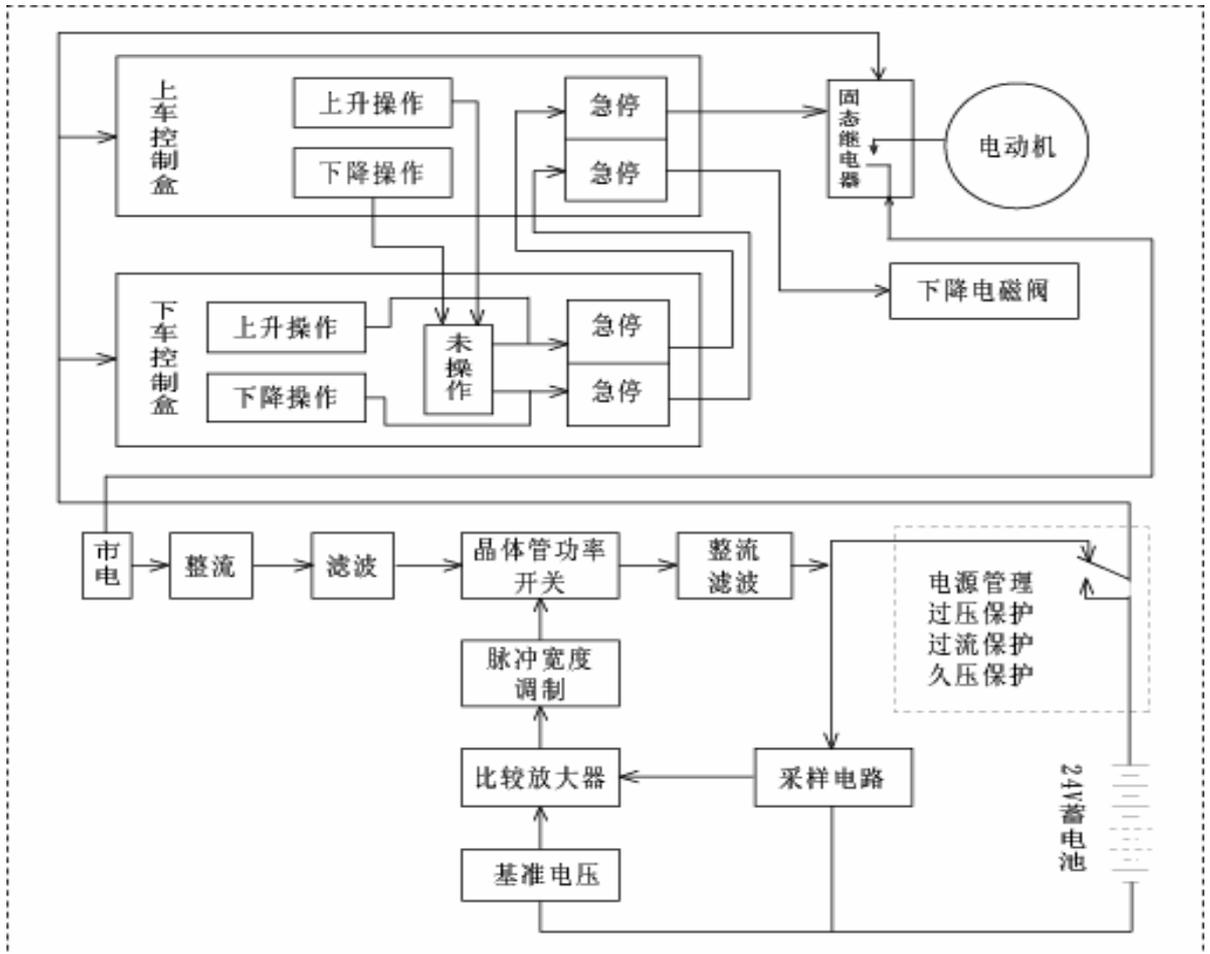
1、 液压系统工作原理示意图



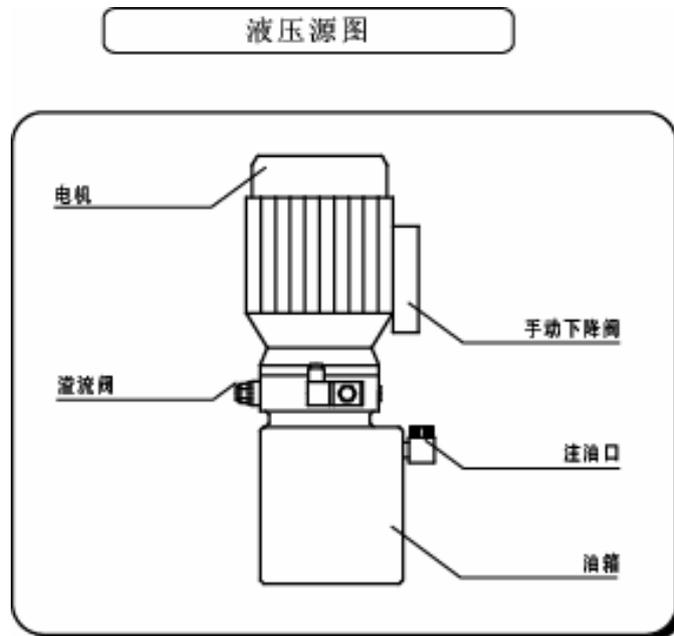
由电机驱动油泵，高压油进入阀块 P 腔，经单向阀 1 向 A 腔输出，进入升降油缸，使作业平台缓缓升起。依负荷不同，由溢流阀 2 调定工作压力，可防止过载或超压。作业平台下降时，通电打开电磁阀 4，升降油缸在作业平台及载荷的重力作用下，其液压油流往 A 腔进入阀块，因单向阀 1 反方向关闭，液压油只能通过开启的电磁阀 4，经可调节流阀 3，由 O 腔排入油箱，这时作业平台缓缓下降。因阀内部采用了压力平衡结构，其闭启动作只受电磁阀控制，所以不会因载荷波动而影响升降速度的平稳性。（见图）

- 1.单向阀 2.溢流阀 3.节流阀 4.电磁阀 5.油缸
- 6.油泵 7.虑油网 8.电机 9.虑油网 10.油箱

2、 电气控制系统工作原理图



6. 液压系统外观图



- 1、液压油型号：46#液压油需每年更换。禁止油箱内进水或其他液操体，以免造成液压油乳化。当油箱缺油时将出现平台不能升到最高点，同时起升噪音过大的现象。此时可以通过注油口加 46#液压油。
- 2、使用手动下降阀下降后，请记住用手拧操紧阀芯，否则将不能正常起升。
- 3、不经生产厂家同意，不可擅自调节液压压力及更换液压系统零件。

7. 日常维护及保养

- 1、经常检查漏电保护器是否灵敏。
- 2、请勿在露天及潮湿场所长期存放机器，存放时遮盖防尘罩。
- 3、产品启用 6 个月后会应更换液压油，以后视使用次数和液压油污染程度作不定期的更换，在更换液压油时应彻底清理油管内壁，不能让金属微粒、棉纱、纤维等异物进入油箱。
- 4、必须严格防止液压油的污染，油液内不得有水、酸、碱等其他杂质，油箱内不得涂防锈油。

- 5、应经常检查升降臂传动链组的松紧度，若发现尚未升起时升降臂之间上端有明显不平齐的情况，或起降过程中同组链条松紧不一致时，应及时调整链条长度。调整时将工作平台起升至一定的高度，确定需调整的臂段并拧动其下端的螺母（M8x1），边调整边检查，直至符合要求。
- 6、若发现电磁阀因异物阻卡现象，使液压系统失灵，则卸下电磁铁，用 24MM 加长套筒扳手将电磁阀芯旋下，将其浸入煤油中轻轻转动阀芯，清洗出其中卡住的异物，在轻轻拉出阀芯，检查阀套内有无损伤，处理后，仔细的装入阀芯，使阀芯在阀套内顺畅滑动，注意保持原配精度，然后一起装入阀体内，再装上电磁铁即可。
- 7、若发生作业平台有自动下落的现象，则检查应急放油开关是否松动，如是则顺时针旋紧。如不是则检查单向阀密封是否可靠，或检查油内是否有软质纤维致使单向阀失灵，用 24MM 套筒扳手将单向阀旋出，如是密封件损坏则更换密封件如阀芯有异物则用柴油或煤油清洗阀芯，排除异物后将阀芯重新装回并旋紧。
- 8、调换升降臂中的滚轮组或清除异物后滚轮组的安装，应先将作业平台升起一定的高度，将需调换得滚轮组撬入升降臂中导轨部位，并将其与相对活动导轨部分固定，利用作业平台下降将滚轮组推入升降臂中，再升起作业平台，装好升降臂端部的保险块，反复试升数次，无异常情况，调换装配工作则完成。
- 9、非专业人员请勿随意拆修油压系统零部件，如无把握，请勿自修，可委托本厂维修。
- 10、高空作业平台保持清洁，不使用时，应停放在防雨、防晒、通风干燥的地方。

高空作业升降平台需润滑，保养部位应经常加注 N32 机油：链条链轮摩擦部位

链轮链轮轴摩擦部位，升降臂中滚轮摩擦部位，底盘下方向轮、定向轮转动部位。

8. 注意事项



1、严禁超载作业。



2、严禁坐、站或跨越围栏护栏作业。



3、严禁在围栏内支架梯子、椅凳作业。



4、严禁作业时围栏下部空间有人、物等障碍物。



5、严禁在电力线 3 米之内使用设备。



6、严禁把设备作为焊接地线。



7、严禁在平台作业时或支腿插装状态时任何试图移动设备的行为。

8、严禁在水平仪未显示水平的状态下使用设备。

9、严禁在不稳固的地面上使用设备。

10、严禁在工作场地达到 4 级或 4 级以上风力时使用设备

11、严禁在没有厂家专业人员的指导下自行改变操作系统或安全系统。

12、本设备不能当作货机或人员电梯使用。

13、为防止意料外的随意使用，作业结束后，应将电源开关钥匙转到“关”的位置并取走钥匙，妥善保管。



警告



9. 简单故障原因及处理办法

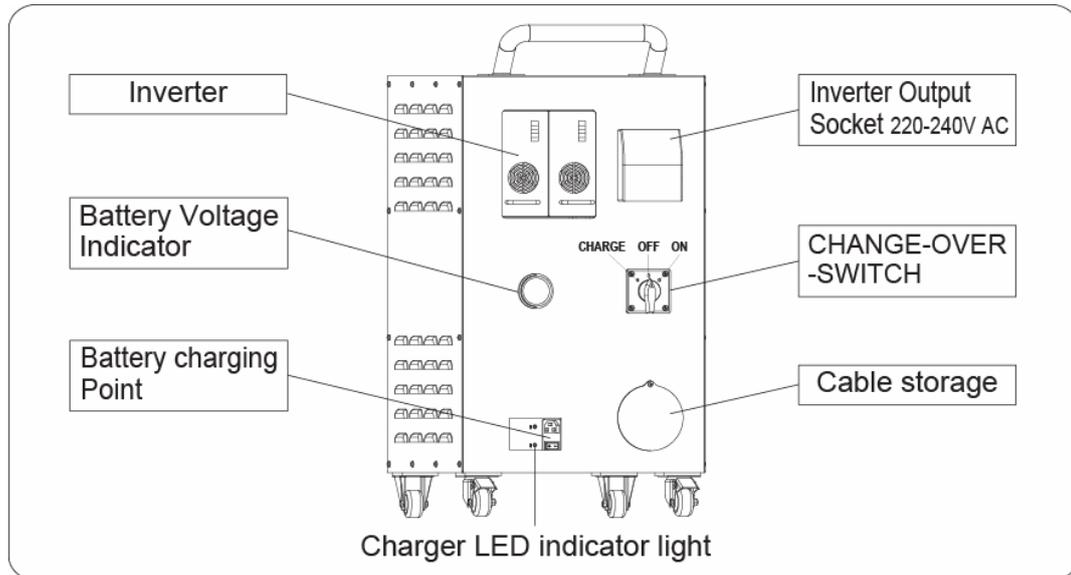
- 发生故障请由专业人员进行维修

故障现场	故障原因	一般处理办法
电机不起动	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电源未接通 2. 空气开关断开 3. 行程开关常闭触头断开 4. 其他电器连接处接触不良 	由电工逐一检查予以排除
油泵运转困难	<ol style="list-style-type: none"> 1. 负载过大 2. 油泵、电机不同轴 3. 油泵卡死 4. 阀堵塞 5. 液压油污染严重 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按额定限载 2. 调整同轴度 3. 手盘电机轴不能转动, 确认油泵卡死, 需调换油泵 4. 确认后拆洗或换阀 5. 更换液压油
电机、油泵运转正常, 但作业平台不起升或承载达不到额定重量	<ol style="list-style-type: none"> 1. 油压系统设定压力太低 2. 油泵吸油管路泄露, 使空气进入液压系统 3. 油箱油位太低 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 调整液压控制阀块的溢流阀 2. 旋转各接头或更换密封圈 3. 需加液压油至正常油位
作业平台下降不畅或过快	<ol style="list-style-type: none"> 1. 平台载重不足, 特别是空载状态 2. 液压流量过小引起下降不畅 3. 液阀流量过大引起下降过快 	根据“工作原理”中的液压系统工作原理, 调整溢流阀
作业平台突然不能下降	电磁阀不通电或油路有异物堵塞	按设备保养第六条拆洗电磁阀, 清除异物或调换阀块
升降臂段产生水平方向较大摆动, 在缩合状态仍有摆动	<ol style="list-style-type: none"> 1. 滚轮组磨损过大而越出导轨 2. 臂段中有异物使滚轮受阻而越出轨道 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 调换滚轮组, 保证运动间隙 2. 清除异物保证运动平稳

10. 蓄电池使用维护说明：(DC 系列)

- 1、对蓄电池进行充电时按充电器使用说明进行充电，当充电器充电指示灯由红变绿后，即由均充转为浮充后，应继续充电 1 小时左右，以保证蓄电池的最佳使用性能。
- 2、蓄电池使用一段时间后，都要及时充电，长期亏电会造成蓄电池性能降低。
- 3、蓄电池在储存期间，电池容量会因自放电而减少，将电池置於阴凉乾燥处。当月平均温度超过 20°C (30°C 以下)，每隔 8 个月需补充电一次，当月平均温度低于 20°C 时，每隔 12 个月需补充电一次。在使用储存电池前先进行补充电。
- 4、电池为铅酸蓄电池，每次充电时应检查电池电解液液面高度，蓄电池内电解液平面高出极板的高度应为 10mm，如果电解液面过低时，应及时补充蒸馏水或市场上销售的电瓶补充液；也不要添加电解液，否则，会使电解液浓度增大，缩短蓄电池的使用寿命。注意电解液面不能过高，以防充、放电过程中电解液外溢，造成短路故障。调整液面之后应对蓄电池充电 0.5 小时以上，以使加入的蒸馏水能够与原电解液混合均匀。否则，在冬季容易使蓄电池内结冰。
- 5、经常检查蓄电池各极柱导线夹头的固定情况，有无松动现象。检查蓄电池壳体应无开裂和损坏现象，极柱和夹头应无烧损。否则，应将蓄电池从设备上拆下修复。
- 6、检查蓄电池及各极柱导线夹头的清洁状况，如果表面溢出有电解液，可用布块擦去脏污或用热水冲洗，然后用布擦干，清除极柱桩头上的脏物和氧化物，擦净连接线外部及夹头，清除蓄电池保护壳内的脏污。
- 7、电池与充电器或负载连接时，电路开关应处於“关”，电池正极应和充电器或负载正极相连，电池负极应和充电器或负载负极相连，严禁正负极反接。
- 8、充电时蓄电池可能产生有害气体，要在通风良好的情况下充电，为防止爆炸，充电时要远离焰火、火焰及易燃品。
- 9、不要使端子短路，短路可能导致电池燃烧。
- 10、电池电解液具有腐蚀性，如不慎溅于皮肤或眼睛上应及时用清水冲洗。
- 11、推荐低于 50% 的放电量，80% 的放电量是最大允许的安全放电量。
- 12、电池保护壳上装有电池电量显示表，显示蓄电池的存电量，为保护蓄电池，当电池电量显示表显示电池放电量达到 80% 时，应禁止一切电气操作。
- 13、电池长时间充电无法充满时，应检查电池单元格电解液的比重值，指示数值应在 1.277 ± 0.007 之间，如果低于 1.230，则说明电池已经损坏，须更换新的电池。

11. 双电源使用说明（选用）



充电过程：

当需要充电时，把电池充电器输入插销 1 插入 220V 常用电源插座内，并把电池充电器输出插销 2 插入电源插座 1 中开始充电（电池使用维护请参考 10）。充满电后拔掉充电器输出插座 2，并把充电器输入插销 1 收藏在小车内。

注意：充电时，充电器指示灯绿色表示正常充电，如果灯不这样，为充电器保护模式（此状态无法充电），请断开充电器插销 1 和 2 后，重新接入，直到充电器指示灯为绿色。

正常使用操作程序：

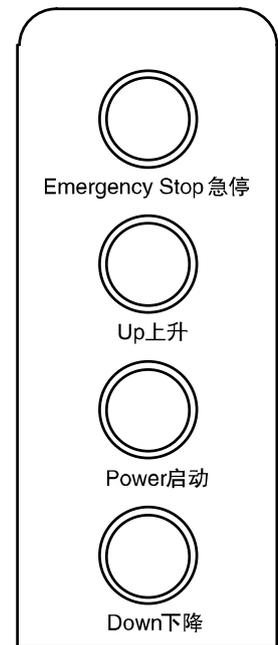
交流电源操作

当有 220V 电源时，请用升降机的电源插头直接插入 220V 常用电源或墙壁电源插座内即可正常操作设备。

直流电源操作

移动便携式电池箱到工作地点，连接设备电源插头到逆变器电源插座 2，打开逆变器开关，即可供电运行设备。高空作业完成后，关闭逆变器开关，拔掉设备电源插销，收藏便携式电池箱。

12. 升降围栏使用说明



- 1、接通电源后，打开钥匙开关至 ON，按上升按钮将围栏升至翻板 1、2 之上，手动打开翻板 1、2，按下降按钮使围栏支撑在打开的翻板 1、2 上面，导柱下降到最低位置后将插销 1、2、3、4 插入相应销孔内，并将所有插销锁紧；
- 2、上述操作完毕，使用者才可通过爬梯进入围栏，进入围栏后，同时按 Up 和 Power 按钮上升，Down 和 Power 按钮下降，如遇紧急情况请按下红色紧急制动按钮切断整机电源；
- 3、使用完毕，使用者回到地面，将插销 1、2、3、4 分别打开，按上升按钮直到围栏下部脱离翻板 1、2 后，闭合翻板 1、2，按下降按钮将围栏下降到底。

UT Series Elevated Work Platform

ISO9001 Quality Management System Certification.

Australian Standards AS1418.10

CE Compliance

The product is insured by CPPIC

The Company reserves the right to alter its design & specification
Without prior notification.



Block10, International Industrial City,
1668 Hua Cheng Road,
Jintan District, Changzhou City.
Jiangsu Province, P. R. China,
213200

Tel : +86 0519 82907999
Fax : +86 0519 82907998
E-mail: sales@ahiasia.com
www.ahiasia.com