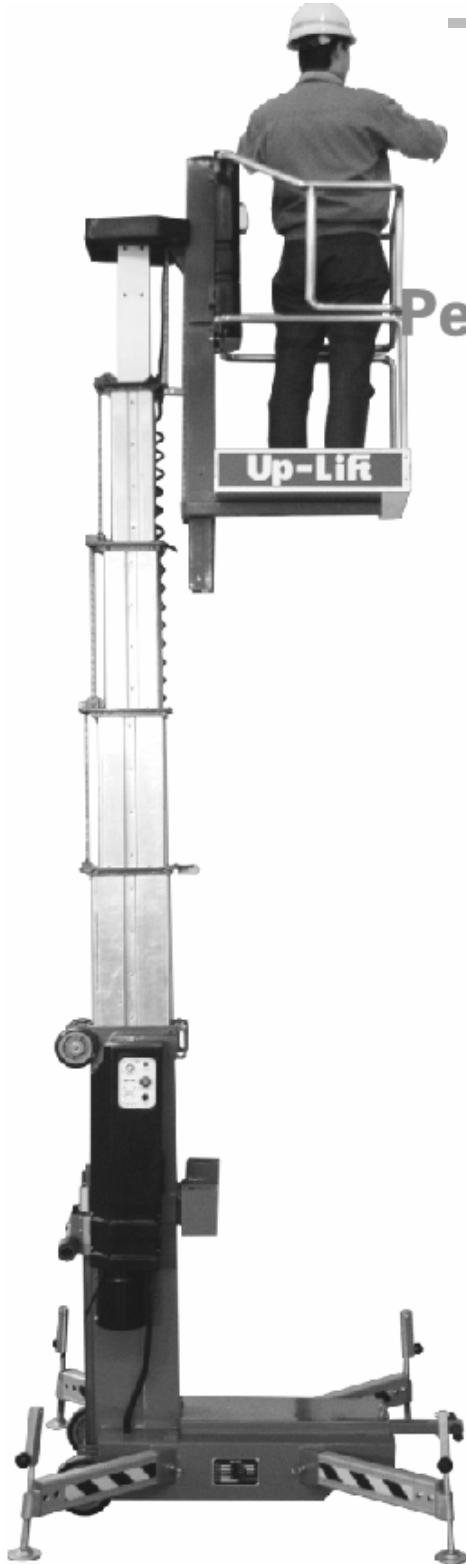


Up-Lift

UE20/25/32/40/48



**Personnel
Lift**

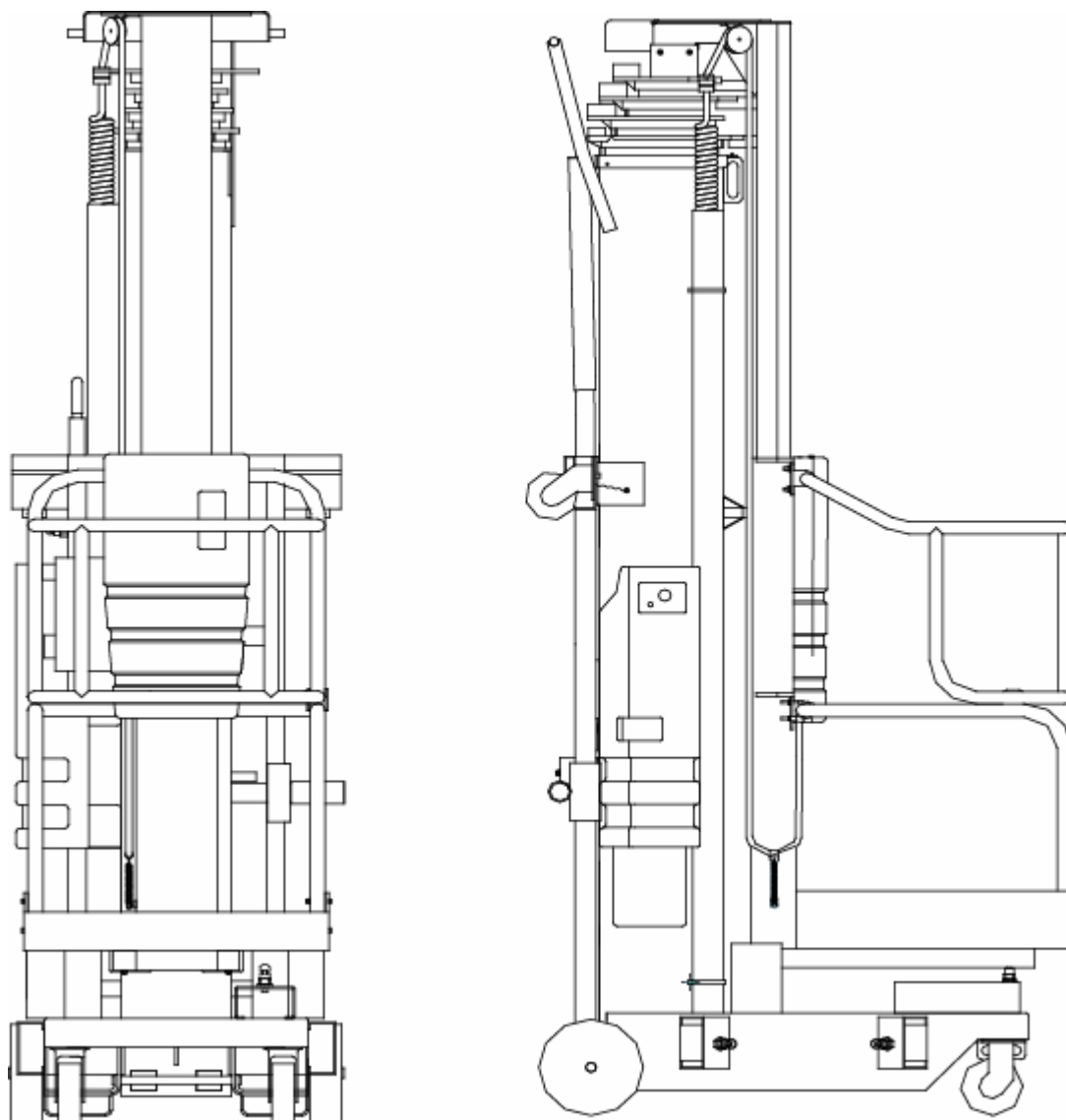
UG SERIES INSTRUCTION MANUAL

感谢您选择了高品质的 Up-Lift 升降机
在操作前，请务必仔细阅读此说明书
并严格执行所有的安全规则及程序

目 录

1、产品外型图	2
2、产品介绍	3
3、技术参数	3
4、操作说明	4
5、电气系统原理图	5
6、液压系统外观图	6
7、日常维护保养及运输	6
8、后倾操作说明	7
9、注意事项	8
10、蓄电池	9

1、产品外形图



UE 系列产品外形图

2、产品介绍

Up-Lift UE 系列单人高空作业平台设计上本着以人为本的精神，符合人体工程力学。外形尺寸紧凑，重量轻，移动灵活方便，安全可靠。

UE 系列独有的立柱结构为优质高强度铝合金薄壁长筒，长筒之间采用高分子聚合物滑块，从而使长筒之间配合紧密，滑动灵活。

本产品采用高质量的原料，其中大部分关键件均为国际知名品牌。独特的设计最大程度上提高了高空作业平台高空作业时稳定性。独有专利技术不停电电源，在突然停电时，仍然可以使高空作业平台下降到收藏状态。彻底解决了高空作业的安全隐患。

本设备适用于发、供电系统和宾馆、酒店、商场、机场候机楼、车站、体育场馆、小区物业、厂矿车间、展览馆、剧院、会议厅等高大建筑的厅堂保洁、装饰、维修、高层布展等空间作业。

3、性能及主要参数(AC/DC)

型号	UE20	UE25	UE32	UE40	UE48
最大平台高度 m	6.1	7.6	9.7	12.3	14.5
最大工作高度 m	8.1	9.6	11.7	14.3	16.5
额定载荷 kg	159	159	136	136	110
直立收藏尺寸 m	1.29x0.74x1.82	1.29x0.74x1.98	1.31x0.74x2.53	1.31x0.74x2.93	1.31x0.74x3.35
斜撑收藏尺寸 m	N/A	N/A	2.53x0.74x1.83	3.07x0.74x1.96	3.35x0.74x1.97
平台尺寸 m	0.68x0.66x1.32	0.68x0.66x1.32	0.68x0.66x1.32	0.68x0.66x1.32	0.68x0.66x1.32
支腿面积 m	1.47x1.55	1.47x1.55	2.10x2.20	2.40x2.50	2.90x3.03
电压 v	230/12	230/12	230/12	230/12	230/12
整机重量 kg	320/362	350/392	430/475	460/502	520/562

电机功率 kW	1.1/1.6	1.1/1.6	1.1/1.6	1.1/1.6	1.1/1.6
---------	---------	---------	---------	---------	---------

产品以实物为准，因技术不断提高，本公司保留更改产品设计及规格的权利。

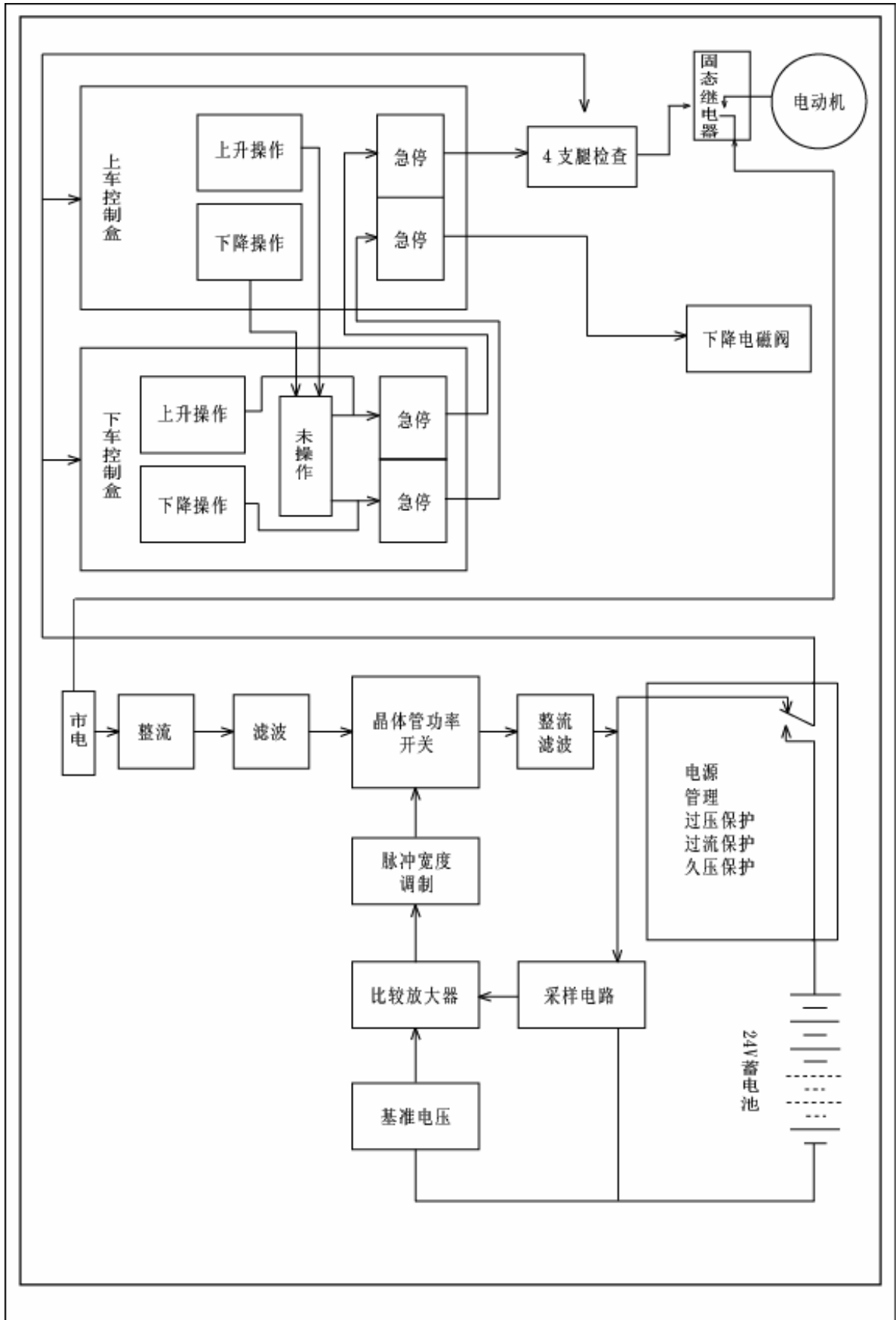
4、操作说明



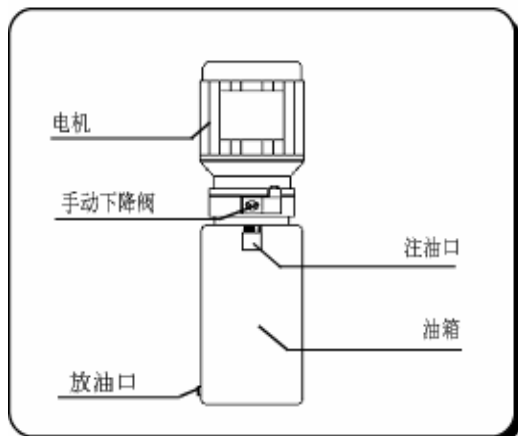
- 1、将设备移至需要进行高空作业的位置（请用激光定位器定位设备位置-选配）。
- 2、四个支腿正确安装，且支脚地面紧密接触，电器箱显示四个支腿指示灯全点亮，调节支腿至水平仪气泡到中心位置；并旋开上下控的急停按钮，再接通电源（必须接地线），旋转钥匙开关至“Platform”的位置，电源指示灯亮，方可进行升降操作。
- 3、操作者进入围栏后闭合围栏。
- 4、操作者进入围栏后，同时按住上升与启动按钮，平台上升，当平台上升至所需接高度时，松开按钮，平台停止上升。高空工作完毕需下降时，同时按住下降与接启动按钮，平台开始下降，松开按钮，平台停止下降。
- 5、平台在没有降低到最低位置时，严禁移动底车。
- 6、设备使用完毕后，将支腿拔下，插入插装孔。将电源开关钥匙旋转到“关”的接位置并取走钥匙。
- 7、如遇高空作业时突然停电，电气系统会自动调整至不停电电源，正常操作设备接下降至最低位置即可。如遇平台不能下降时，请按动“上升”，随后打开手动下降阀。手动下降阀位于地面控制箱右侧下部，逆时针旋开金属阀，平台即可下降。注：平台下降到最低点后，请顺时针拧劲下降阀，否则平台无法上升。
- 8、后倾操作说明详见第 8 页。

注意：刚出厂新机器的滑块和立柱需磨合，在这期间会有噪声（属于正常现象）。

5、 电器系统原理图



6、 液压系统外观图



1、液压油型号：32#液压油需每年更换。禁止油箱内进水或其他液体，以免造成液压油乳化。当油箱缺油时将出现平台不能升到最高点，同时起升噪音过大的症状。此时可以通过注油口加 32#液压油。

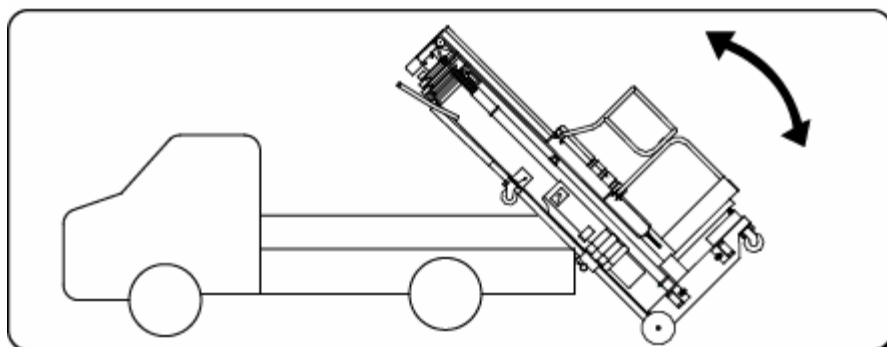
2、使用手动下降阀下降后，记住用手拧紧阀芯，否则将不能正常起升。

3、不经生产厂家同意，不可擅自调节液压压力及更换液压系统零件。

注意：为减轻液压冲击对设备的影响，在额载时平台升到最高点时，应先点动下降一下（改变液压的流动方向），再连续下降。

7、日常维护运输及保养

UE系列产品运输装卸方法



- 1、该设备为室内设备，用户应尽量在室内使用。
- 2、请勿在露天及潮湿场所长期存放机器，如在潮湿场所放置一个月以上，使用前请检查设备基本情况。
- 3、请勿在过分潮湿及粉尘环境中使用。
- 4、经常检查漏电保护器上是否灵敏。
- 5、频繁使用时，全部链条应三个月检查一次。
- 6、附运输时包装拆卸示意图。

8、Up-Lift UG40 后倾操作说明

后倾装置：

UP-Lift UE 系列单人高空作业平台配备的后倾装置可让机身通过标准房门。在 UE32、UE40 和 UE48 型号的设备中，此后倾装置是作为标准配件提供的。请阅读和严格遵守以下规定：

准备用于收藏状态或者运输状态：

- 1、在水平地面上，在扶住后倾机构的同时，取下用于固定的拴轴，随后放下后倾支架。（如图 1、2 所示）
- 2、放下后倾机构的同时，将支撑杆放入固定槽内，并用拴轴将支撑杆固定在槽内。在进行此操作时，要确保机器后倾装置下没有任何人或物品的障碍。（如图 3、4 所示）
- 3、将一根支腿插入位于底车正前方的插装孔内，同时确保插装孔内的自动弹簧锁将支腿锁紧。（如图 5 所示）
- 4、利用支腿将机器缓慢抬起，直至机器能够完全支撑在后倾装置上，支撑杆内的气弹簧会将设备整体高度下降到最低位置。（如图 6、7 所示）
- 5、将支腿从插装孔取下，放回支腿收藏孔。机器现在可以自由移动了。

需要高空作业时，准备将机器放置在直立状态：

- 1、在水平地面，将支腿插入位于底车正前方的插装孔，直至自动弹簧锁将支腿锁紧。
- 2、机器前后各需一人，将机器缓慢升起到直立状态。取下固定支撑杆的拴轴。（UE48 设备需至少两人操作）
- 3、当支撑杆内的气弹簧回复到最长状态，将支撑杆固定到机器外立柱上，用固定拴轴固定支撑杆。取出用以翘起机器支腿，将它放回至支腿收藏孔。
- 4、取出用以翘起机器支腿，将它放回至支腿收藏孔。



9、 注意事项



- 1、只有当四个支腿正确安装，并且支撑螺杆的支脚紧密与地面接触，水平仪气泡处于中心位置时，才能



警告



1 0、 蓄电池使用维护说明：(DC 系列)

- 1、设备运输时应将蓄电池及其保护壳拆下，以免损坏蓄电池保护壳，使用时将蓄电池及其保护壳挂装于设备立柱两侧的销轴上并使蓄电池保护壳紧靠在设备的后立柱上。
- 2、对蓄电池进行充电时按充电器使用说明进行充电，当充电器充电指示灯由红变绿后，即由均充转为浮充后，应继续充电 1 小时左右，以保证蓄电池的最佳使用性能。
- 3、蓄电池使用一段时间后，都要及时充电，长期亏电会造成蓄电池性能降低。
- 4、蓄电池在储存期间，电池容量会因自放电而减少，将电池置於阴凉乾燥处。当月平均温度超过 20°C (30°C 以下)，每隔 4 个月需补充电一次，当月平均温度低于 20°C 时，每隔 6 个月补充电一次，在使用储存电池前先进行补充电。
- 5、经常检查蓄电池各极柱导线夹头的固定情况，有无松动现象。检查蓄电池壳体应无开裂和损坏现象，极柱和夹头应无烧损。否则，应将蓄电池从设备上拆下修复。
- 6、检查蓄电池及各极柱导线夹头的清洁状况，清除极柱桩头上的脏物和氧化物，擦净连接线外部及夹头，清除蓄电池保护壳内的脏污。
- 7、电池与充电器或负载连接时，电路开关应处于“关”，电池正极应和充电器或负载正极相连，电池负极应和充电器或负载负极相连，严禁正负极反接。
- 8、充电时蓄电池可能产生有害气体，要在通风良好的情况下充电，为防止爆炸，充电时要远离焰火、火焰及易燃品。
- 9、不要使端子短路，短路可能导致电池燃烧。
- 10、电池保护壳上装有电池电量显示表，显示蓄电池的存电量，为保护蓄电池，当电池电量显示表显示电池放电量达到 80% 时，应禁止一切电气操作。

UE Series Elevated Work Platform

ISO9001 Quality Management System Certification.

CE Certification

The product is insured by CPPIC

The Company reserves the right to alter its design & specification without prior notification.
