

Quick Lift

UC7/UC8/UC10/UC12



U C 系 列 操 作 手 册

很高兴您购买了这一优质的 **Quick Lift** 产品!
操作前, 请仔细阅读本手册, 并严格遵守安全规定。

目录

1.	主要组件	2
2.	简介	3
3.	安全	4
4.	技术规格	12
5.	产品描述	13
6.	操作前检验	16
7.	操作说明	18
8.	液压系统维护	22
9.	运输说明	23
10.	检修和维护	23

1. 主要组件



1. 工作平台

- 1a. 扶手
- 1b. 安全带挂扣
- 1c. 门栏
- 1d. 文件盒
- 1e. 平台控制
- 1f. 工具托盘

2. 桅杆

3. 安全框架

4. 叉车槽

5. 收纳盒

6. 脚轮

6a. 定向轮

6b. 万向轮

7. 水准仪指示器

8. 有眼螺栓

9. 地面控制

9a. 紧急停止按钮

9b. 低电压警报

9c. 充电插座

9d. 钥匙开关

9e. 计时器

9f. 蓄电池充电指示灯

9g. 外部电源插座

10. 平台控制

10a. 倾斜警报

10b. 紧急停止按钮

10c. 向上按钮

10d. 电源按钮

10e. 向下按钮

2. 简介**a. 说明**

感谢您选择 Quick Lift® UC 系列中桅杆垂直型人员升降机。

UC 系列由小型单人工作平台组成。专为将一位操作人员连同工具和物料举升至高空作业位置而设计制造。该平台用电动液压控制系统升降。UC 平台需手动移至所要求的室内工作位置。

本手册应被视为机器的永久组成部分，并应始终保存在指定的文件盒内。

b. 用户责任

为确保正确和安全地使用本设备，应遵守以下规定：

阅读、理解并遵守本手册中的说明。

- 遵守雇主、工作场所和政府的规定、法规和安全指南。
- 只有经过培训和授权的人员才能操作和维护机器。
- 机器只能在规定的性能范围内使用，应使用本手册来确定机器是否适用于预定用途。
- 避免危险的操作环境。
- 务必执行操作前检验。
- 务必在使用前执行功能测试。
- 检验工作场地以保证操作人员及其他在场人员的安全。

注意： 本手册并不代替对机器操作人员的基本培训要求。

c. 关键特征

- 极为可靠的电动液压系统
- 12V 可充电免维护吸附式玻璃纤维棉 (AGM) 蓄电池
- 多达 200 次快升快降操作循环
- 包括紧急停止的双重控制点。
- 下降警报 - 声音警报
- 倾斜警报 - 有声警报和可视警报
- 紧急下降阀
- 蓄电池充电指示灯
- 蓄电池低电压警报 - 声光警报
- 外部电源插座

- 计时器
- 水准仪指示器
- 防滑平台，配有自动关闭式平台进出门
- 便于手持的平台控制，配有螺旋电缆
- 无痕万向轮，配备制动机构
- 叉车槽
- 免维护安全框架
- 安全保护带锚定点
- 电机过热保护器
- 自动和手动制动

3. 安全

警告：如果不遵守本手册中的说明和安全规则，可能会导致严重伤害或死亡。

请勿操作，除非：

- 您已经阅读、理解并遵守：
 1. 操作手册和机器安全贴标
 2. 雇主的安全规定和工作场所条例
 3. 适用的政府法规。
- 您已经接受了适当的培训，可以安全地操作该机器。

a) 安全规定

a. 一般性检查

- 在每个工作班次之前，对机器进行彻底的操作前检查。及时给损坏或故障的机器贴上标签，并停止使用。
- 确保已按照本手册中的规定完成所有检查。
- 确保所有贴标都张贴到位并清晰可辨。
- 确保安全规定标签和操作手册完整、清晰且便利地存放在位于平台上的文件盒中。
- 当不使用机器时，确保将机器停于收起位置，并在锁止后取出钥匙。



b. 一般用途

- 请勿使用损坏或故障的机器。
- 请勿在受酒精影响的状态下操作机器。
- 请勿在任何下列环境中操作机器：
 - 室外
 - 在不能承受最大车轮压力的地板上
 - 高压导线附近
 - 高空障碍物附近
 - 在恶劣的环境条件中
- 请勿变更或禁用机器部件，因其可能影响安全性和稳定性。
- 在进行维护时，请穿戴适当的个人防护设备。
- 对于将工具或其他物料固定到平台踢脚板或护栏系统上的高空作业平台安装附件，请勿加装、修改或变更，因其可能增加平台重量。
- 请勿在机器的任何部分放置或附加固定住或悬垂的负载。
- 请勿将梯子或脚手架放置在平台上或靠在机器的任何部分上。
- 请勿令负载超出平台边缘。
- 确保所有的脚轮和车轮都处于良好状态，且螺母已恰当紧固和安装。
- 除非已针对操作正确安装护栏，并且已安全锁好入口，否则请勿操作机器。



- 请勿在活动或移动的表面或车辆上使用机器。
- 请勿把机器当作起重机操作。
- 当平台上升时，请勿对外部物体施加大于 200N 的力。
- 请勿将机器平台连接或绑在相邻的结构上。
- 请勿使用平台控制器来释放被相邻结构绊住、卡住或以其他方式阻止其正常运动的平台。在尝试使用地面控制器释放平台之前，所有人员必须从平台上下来。



c. 触电死亡

- 本机器未电气绝缘，不能提供接触或接近电流的保护。
- 充电时，请将机器充电插座连接到正确接地的交流 3 线电源插座上。
- 在充电期间，请勿将机器暴露在雨水和/或水中。
- 请勿使用机器进行焊接作业。
- 根据适用的政府法规和以下图表，保持与电力线和设备的安全距离。



电压相位 (kV)	最小近似值 (码)	安全距离 (米)
0-0.3	(避免接触)	
0.3-50	10	3.05
50-200	15	4.60
200-350	20	6.10
350-500	25	7.62
500-750	35	10.67
750-1000	45	13.72

- 若平台发生移动，电力线可能会摇晃或下垂。
- 注意远离所有带电电线。在靠近带电电线的地方，地面或平台中的人员绝不能触碰或操作机器，除非关掉电源。

d. 机器倾翻



- 确保平台上的人数最多不超过 1 人。
- 机器上人员和设备的总重量不得超过平台的最大承重。
- 除非机器位于坚固水平面上，否则请勿举升平台。
- 未锁上制动器时，请勿举升平台。
- 除非平台处于最低位置，否则请勿进出平台。
- 请勿增加平台的表面积。
- 电池重量不得低于原设备。电池用作配重物，对机器的稳定性至关重要。每块电池必须至少重达 34 千克（76 磅）。
- 请勿将倾斜警报用作水准仪。始终检查底盘上的水准仪指示器。如果机器处于斜坡上，倾斜警报会发出警告。
- 如果倾斜警报响起，请降低平台，并将机器移至坚固的水平面上。如果平台举升时，倾斜警报响起，请非常小心地降低平台。
- 在收起位置操控机器经过颠簸地形、碎渣、不稳定或滑溜表面以及邻近坑洞和陡坡时，需极其小心并降低速度。



e. 碰撞



- 操作时要注意受限视距和盲点。
- 移动机器时要注意平台的收起高度。
- 在释放制动器之前，机器必须处于水平面上或是固定住。
- 建议操作人员在操作机器时戴上经核准的安全帽。
- 检查工作区是否有高空障碍物或其他可能的危险。
- 抓紧平台护栏时要注意挤压危险。
- 除非平台下方区域没有人员和障碍物，否则请勿降低平台。
- 请勿在任何起重机或移动的高架机械的路径上操作机器，除非起重机的控制器已被锁定和/或已采取预防措施以防止任何潜在的碰撞。
- 禁止疏忽大意或冒失莽撞地操作机器。
- 根据地面状况、拥塞度、坡度、人员位置以及可能导致碰撞的任何其他因素来限制操控速度。



f. 挤压

- 让双手和四肢始终远离移动部件
- 在地面上用控制器操作机器时，请运用常识和制定计划。保持操作人员、机器和固定物体之间的安全距离。



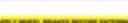
g. 爆炸

- 不要在危险的地方或可能存在潜在的易燃易爆气体或颗粒的地方操作机器或给机器充电。
- 请勿在机器附近打火或者点燃香烟。
- 在有液压油泄漏的情况下，请勿操作机器。液压油对眼睛有害。

b) 贴标列表

贴标对机器安全运行起着关键作用。如果贴标丢失或状况不佳，操作人员有责任通知负责人。
警告：红色用于表示存在迫在眉睫的危险情况，如果不加以避免将导致死亡或严重伤害。

UC 警告标签清单

编号	图纸编码	大小	设计	标题	定位	
1	307p218610a	100*20		工具箱载重	桅杆 - 前部	
2	AHI-UB-30	215*70.2		平台控制面板		
3	307p218660a	75*200		危险与电气距离		
4	BJASS-03	121*130		额定负载 159 kg		
5	307p218580a	105*35		请勿踩踏		
6	HA201710-07	85 * 81		禁止喷水		
7	AHI-001	49*28		安全杆		平台
8	7814368b	110*50		阅读手册		
9	307p218570b	290*76		警告		
10	p21629a	65*35		安全带固定扣		
11	AHI-UEUG-030	164*64		额定负载 159 kg		
12	AHI-UB-028	280*22		制动		
13	AHI-008	420*80		型号		
14	AHI-009	420*80		徽标		
15	AHI-UBM-015	34*30		用电	桅杆 - 后部	
16	307p218600a	98*98		警告		
17	307p218590a	108*117		警告		
18	AHI-UB-014	40*40		叉车点	底盘	
19	307p215920b	40*40		锁钩点		
20	AHI-013	376*116		地面控制面板		
21	HA201710-05	40* 63		接地		
22	307p218680a	76*58		水准仪 OK/NOK		
23	AHI-UB-021	40*65		室内		
24	AHI-UB-019	298*34		安全杆		
25	HA201710-03	155 * 67		紧急下降		
26	307p217120a	60*97		高空坠物危险		
27	AHI-plate	160*110		铭牌		
28	AHI-UB-025	40*40		蓄电池指示灯 12V		
29	AHI-UB-015	58*37		脚轮载荷		
30	HA201710-01	125 * 72		蓄电池注意事项		

c) 安全特性

- **紧急停止按钮**

机器配备了两个紧急停止按钮。按下地面或平台上的紧急停止按钮将切断控制系统的电源。如要恢复电源，按顺时针方向旋转，释放紧急停止按钮。



- **紧急下降阀**

若机器在平台处于升高位置的情况下遭遇蓄电池故障或缺电，则可使用紧急下降阀来降下平台。通过将阀门拨杆朝逆时针方向转动将该阀打开，以实现此操作。下降速度取决于拨杆转动圈数。使用之后必须立即顺时针将拨杆归位至其关闭位置。



- **水准仪指示器**

位于机器底座底盘上的水准仪指示器会指示机器是否在水平表面上。为了安全操作，水准仪气泡必须位于黑色圆圈之内。



- **倾斜传感器**

当机器底盘横向或纵向倾角超过 1.5° 时，位于平台控制盒上的倾斜警报就会声光警报，且禁用举升功能。将平台降至收起位置并将机器移至水平表面，以恢复机器正常操作。



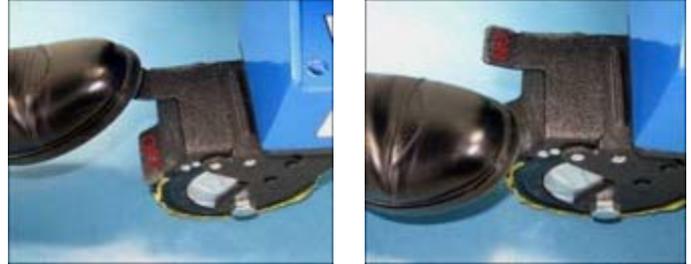
警告

- 切勿调整倾斜传感器的校准，这可能导致重伤或死亡。
- 倾斜传感器不能用来替代水准仪指示器。操作机器之前，水准仪指示器的气泡必须位于黑色圆圈之内。
- 当机器推动速度过快时，倾斜传感器的敏感度可能导致倾斜警报启动。一旦机器静止，警报就会停止。

- 制动

- I. 手动

两个万向轮均配备了制动器，应在操作人员进入工作平台之前接合。推下用 RED DOT（红点）标识的窄控制杆就会接合制动器推下相邻的控制杆就会松开制动器



- II. 自动

当平台已升高时，自动对两个定向轮实施制动，防止 操作人员正在笼中时任何意外设备移动。

注意：应始终接合手动制动器并与自动制动器一起使用。



- 双按按钮

机器配备失知系统，能确保万一机器操作人员在机器操作过程中疾病发作，平台就会停止移动。

同时长按 Up（向上）和 POWER（电源）按钮至完全按下位置会举升平台，同时长按 DOWN（向下）和 POWER（电源）按钮至完全按下位置则会降下平台。当其中一个或两个按钮都松开时，平台会停止移动。



- 防滑平台

平台装有粘贴式防滑条以提高安全性。

注意：当发现任何磨损或受损无法实现防滑功能的防滑条时，务必更换掉。



- **平台安全带固定扣**

使操作人员能够用经批准的安全带将自己连接到平台上，以实现额外安全性。



- **免维护安全框架**

安全框架会防止平台意外降下，在平台处于已升高位置的情况下进行保养时应始终使用安全框架。保养过程中未能使用此安全框架可能导致重伤或死亡。



d) 安全程序

- **进入和离开工作平台：**

在进出平台时，务必使用三点接触法。进入平台之前，用双手牢牢抓住扶手并将一只脚放在底盘上所提供的踏板上。进入平台之后，确保背后的门已关闭。



- **移动机器：**

如下所示，用双手在平台栏杆上将机器推到位。



注意：移动机器前，务必松开制动器。

在尝试用平台栏杆推动时，需保持手脚避开。

当机器已升高或平台上有人、工具或物料时，切勿移动机器。

4. 技术规格

型号	UC 7	UC 8	UC 10	UC 12
作业高度 (m)	4.2	4.6	5.0	5.6
平台高度 (m)	2.2	2.6	3.0	3.6
额定载荷 (kg)	159	159	159	159
机器重量 (kg)	284	288	329	378
平台尺寸 (m) 长 x 宽 x 高	0.68 x 0.66 x 1.1			
收起尺寸 (m) 长 x 宽 x 高	1.10 x 0.7 x 1.86			
达到最大高度的时间 (sec)	8/10	13/19	10/12	13/14
回到最小高度的时间 (sec)	14/8	20/10	24/16	19/13
脚轮中心距 (m)	0.60x0.96	0.60x0.96	0.60x0.96	0.60x0.96
初始平台高度 (m)	0.63	0.63	0.63	0.63
初始踏板 (m)	0.37	0.37	0.37	0.37
蓄电池 (V/Ah)	12 DC / 110			
额定功率 (kW)	1.2	1.2	1.2	1.2
蓄电池充电器输入电压 (VAC)	230 (或 110)	230 (或 110)	230 (或 110)	230 (或 110)
允许的最大手动推理 (N)	200	200	200	200
允许的最大风速 (m/s)	0	0	0	0
允许的最大斜度 (度)	1.5	1.5	1.5	1.5
脚轮最大载荷 (kg)	270	270	270	270

5. 产品描述

• 地面控制：



• 钥匙开关

当设置至 PLATFORM（平台）位置时为平台控制供电。
当不使用机器时，应将钥匙从钥匙开关中拔出并保存在安全位置中。拔出钥匙会提供电气绝缘并防止未经授权的使用。

• 蓄电池低电压警报

当蓄电池电压降至正常操作电压之下时激活（声光警报）。这是严重情况，应避免。
应立即给蓄电池充电。

• 紧急停止按钮

断开平台上升和下降功能的电源。
按下此按钮以切断控制系统电源并防止平台移动。通过顺时针拧动旋钮来松开按钮以恢复供电。

• 计时器

显示机器累计操作小时数。在钥匙开关设置至操作位置时开始记录，在钥匙开关设置至 OFF（关闭）位置时停止记录。
计时器为机器检修要求提供了重要信息。

• 充电插座

用收纳盒中所提供的电源线连至一个三线接地交流电插座，以为机器充电。

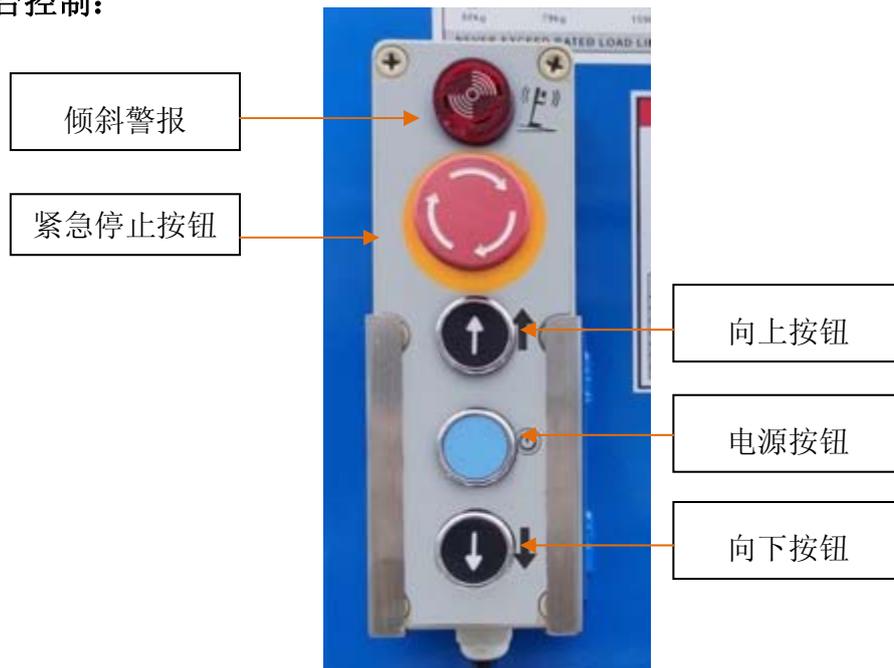
• 外部电源插座

在蓄电池缺电或故障的情况下，备用电源插座可用于连接一个外部 12V 蓄电池。
拆下（用 2 颗螺钉固定的）电源插座盖并用收纳在收纳盒中的电缆连接外部蓄电池。

• 蓄电池充电指示灯

当显示屏所有格子均点亮时，蓄电池已充满电。当 3 个或更多格子未点亮时，应给蓄电池充电。

- 平台控制:



- 倾斜警报

设置成若机器底盘横向或纵向倾角超过 1.5 度则启动。

- 紧急停止按钮

断开平台举升和降下功能的电源。
按下该按钮以切断平台控制电源并防止平台移动。通过顺时针转动旋钮来松开按钮以恢复供电。

- 向上和电源按钮

在平台控制通电的情况下，同时长按这两个按钮会举升平台。
松开按钮则会停止平台移动。

- 向下和电源按钮

同时长按这两个按钮会降下平台。
松开按钮则会停止平台移动。

- 文件盒:

该盒子位于机器平台上，装有下列文件:

- 操作手册包含:
 - 保修证。
 - 质检合格证。
 - 顾客满意度调查。
- 产品手册



- **收纳盒:**

- 底盘前部其中一个踏板下方有一个用磁性托架固定到位的电缆存储抽屉。拉动把手以打开抽屉。
- 里面装有一条充电电源线和一条外接蓄电池连接电缆。
- 充电之后将电源线放回收纳盒内以便下次使用。



- **电源**

- I. 蓄电池描述**

- 机器配备一个 12V 110Ah 免维护 AGM 蓄电池。操作温度范围为 -15° C(5° F) 至 50° C(122° F)。建议在 25° C 操作机器，因为低作业温度会降低蓄电池效率。

- II. 蓄电池充电器**

- 蓄电池充电器是地面控制面板固有组成部分。紧凑、重量轻且具备高效等级。利用最新 PWM 切换技术，能提供稳定电压和电流输出，防止过充并延长蓄电池寿命。充电时间、输出电压和输出电流自动调整（取决于蓄电池状况），能延长蓄电池寿命。

- 该蓄电池充电器适用于为 12V 蓄电池充电。不应将其用于任何其他用途。
 - 应始终保护蓄电池充电器免受水汽影响。
 - 当充电 LED 为绿色时蓄电池已充满。
 - 蓄电池充电器电线应连至一个三线接地交流电插座。
 - 蓄电池充电程序在此手册第 21 页有进一步描述（蓄电池使用后充电 - 地面控制面板）

6. 操作前检验

请勿操作此机器，除非您已完成或执行操作前检验。

• 序言

- I. 执行操作前检验是操作人员的责任，包括每班之前由操作人员进行工作场所检验、目视检验和功能测试。
- II. 每次操作人员使用机器时若未能执行检验，则可能导致操作人员重伤和/或机器或财产受损。
- III. 将任何故障或不安全状况记录并报告给您的主任。
- IV. 任何机器维修均只能由有资质的检修技术人员遵照制造商规格来实施。在维修完成之后，操作人员必须在操作之前再次执行操作前检验。

• 工作场所检验

在将机器移至工作场所之前，操作人员应考量下列因素，以确定工作场所是否适合机器安全操作：

- I. 确保地面结实平整。
- II. 注意并避免下列危险情境：
 - 陡坡或坑洞
 - 隆起、地面障碍物或碎渣
 - 头顶障碍物、电线和高压导体
 - 危险位置
 - 地面支撑不足以承受机器所施加的所有载荷力。
 - 存在未经授权的人员
 - 其他潜在不安全状况。

在移动、设置和操作机器时，阅读并牢记然后提防并避免工作场所各种危险，是操作人员的责任。

• 目视检验

该检验旨在操作人员在进行功能测试之前发现机器是否有任何物理损坏，且应考量下列因素：

- I. 确保操作手册完整、内容清晰且便利地存放在位于平台上的文件盒中。
- II. 确保所有贴纸清晰可读且在其正确位置。
- III. 检查整台机器是否有焊缝或结构部件裂纹，以及机器是否有凹痕和损坏。
- IV. 确保所有结构部件和其他关键部件都在位，所有相关紧固件和销均到位且已正确紧固。
- V. 确保导轨已安装且螺栓已正确拧紧。
- VI. 确保底盘盖到位且已正确紧固。
- VII. 检查下列机构是否有受损、改造以及安装不当或缺失的零件：
 - 液压系统、软管、接头、油缸和歧管
 - 防滑地板
 - 轮胎

- 螺母、螺栓和其他紧固件
- 平台入口门。

切勿使用受损或改造机器。若发现任何损坏或异于工厂交付状态的情况，则必须将机器贴标签并退出使用。

● 功能测试

该检验旨在查明在操作人员上班之前机器是否有任何故障，并确保其按要求运行：
做为最低要求，必须进行下列功能测试：

- I. 自动和手动制动
- II. 地面控制：
 - 钥匙开关
 - 紧急停止
 - 下降功能。
- III. 平台控制：
 - 紧急停止
 - 上下功能
- IV. 蓄电池电量（测试过程中，若电量降低低于满电 70% 则充电）
- V. 紧急下降阀
- VI. 声光警告：
 - 下降警报
 - 倾斜警报
 - 闪烁灯（如适用）

7. 操作说明

请勿操作，除非您已通读并完全理解各项说明。只能按要求使用机器。

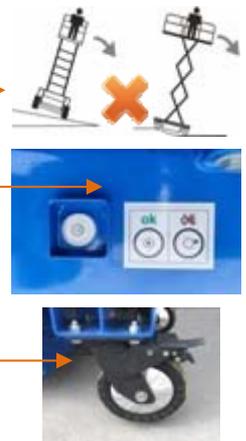
此机器设计仅限在室内平坦水平地面上使用。

a) 基本要求

- 遵守操作手册中的所有安全规定和说明是操作人员的责任。
- 严禁将机器用于举升人员和工具以供高空作业之外的任何用途。
- 只有受过培训经授权的人员才允许操作机器。要求操作人员遵守此操作手册中的所有安全规定和说明。这意味着，每个操作人员均应在使用机器之前执行操作前检验、功能测试和工作场所检验。

b) 机器设置

1. 确保机器将要于其上操作的地板能够承受装载有操作人员和工具的机器重量。小心假地板或覆盖物（如井盖），它们可能无法承受脚轮所施加的强烈载荷。
2. 松开脚轮制动器并将机器移至需要高空作业的位置。确保地面结实平整。
3. 检查水准仪指示器中的气泡是否在黑色圆圈内归中。
4. 检查脚轮是否与地面完全接触。锁上脚轮制动器。
5. 举升平台之前，确保头顶无障碍物且平台上方和周围有足够可用净空。



c) 操作准备 - 地面控制



d) 操作机器 - 平台控制

1. 双手抓住扶手, 留意所提供的踏板, 通过门进入平台。确保门已正确关闭。
2. 检查紧急停止按钮是否在 RELEASED (松开) 位置。
3. 启动平台上升。长按 UP (向上) 和 POWER (电源) 按钮至完全按下位置。
4. 从完全按下位置松开 UP (向上) 和 POWER (电源) 按钮以停止平台上升。
5. 长按 DOWN (向下) 和 POWER (电源) 按钮至完全按下位置以降下平台。
6. 从完全按下位置松开 DOWN (向下) 和 POWER (电源) 按钮以停止平台下降。
7. 按下紧急停止按钮以在紧急情况下停止平台移动。



e) 工作完成 – 存储准备工作

1. 在按下 DOWN（向下）和 POWER（电源）按钮将平台降至其收回位置之前，检查平台下方是否清空。松开 DOWN（向下）和 POWER（电源）按钮会使平台停止。

2. 将钥匙开关设置至 OFF（关闭）位置并拔出钥匙。

3. 松开脚轮制动器并将机器移至其存储位置。

4. 将机器存储在清洁干燥环境中。锁上脚轮制动器。



平台控制



地面控制

f) 电源故障过程中平台紧急下降

1. 紧急下降阀位于机器底盘侧面靠近地面高度处。

2. 翻起盖板以够到阀。逆时针转动阀的拨杆以降下平台。

3. 下降速度取决于拨杆转动圈数。必须小心谨慎地控制下降速度。

4. 使用之后立即顺时针将拨杆归位到关闭位置。



g) 蓄电池使用后充电 - 地面控制面板

如上一页顶部图片所示，升降机上安装了一个蓄电池电量计。当显示屏所有格子均点亮时，蓄电池已充满电。当 3 个或更多格子未点亮时，应给蓄电池充电。

遵照下列步骤给蓄电池充电。

- | |
|-----------------------------------------------------|
| 1. 将蓄电池充电器电源线公插头连至一个三线接地交流电插座，母插头连至蓄电池充电插座。机器会自动充电。 |
| 2. 已充满之后，从蓄电池充电插座和电源插座中拔出电源线。 |
| 3. 将电源线收纳在收纳盒中。 |



正在充电



已充满

注意：为将蓄电池使用寿命最大化，需：

- 每班结束时充电；
- 在电量降低至低于满电 70% 之前充电；
- 不使用时每 2-3 个月充电一次。

8. 液压系统维护

- a) 所用液压油规格为 ISO32。严禁将液压油与其他液体混合或将任何其他液体注入油箱。

若液压油低于正常操作液位，则平台不会到达其最大高度。此外，平台举升过程中来自液压系统的噪音会增加且可能听起来异常。若发生此情况，则用 ISO32 液压油加满油箱。

- b) 如果在紧急情况下使用了紧急下降阀将平台降至其收起位置，则请确保阀杆已归位至其原始关闭位置。平台无法正常举升，除非此阀处于关闭位置。



- c) 供应商在工厂已设置好液压。未经机器供应商批准，请勿调整压力设置或更改任何原装液压系统零件。

9. 运输说明

a) 谨遵照做

- i) 在用起重机或叉车举升时，必须运用常识和计划来控制机器移动。
- ii) 运输车辆必须停在水平表面上。
- iii) 在装载机器时，必须固定运输车辆以防晃动。
- iv) 确保车辆负载能力、装载表面以及链条或绑带足以承受机器的重量。

b) 固定至卡车或拖车以便运输

- i) 将平台降至收起位置。运输之前将钥匙开关转至 OFF（关闭）位置并拔出钥匙。
- ii) 在运输准备中务必对机器脚轮应用制动器。
- iii) 检验整台机器是否有松散或未固定物件。将所有松散物件从机器上移除。
- iv) 用叉车将机器举升到位。在举升过程中，确保货叉插入叉车槽，如安全标签所示。
- v) 叉车槽也可用作吊装点。用吊索吊装机器时应格外小心。否则可能导致操作人员重伤或死亡和/或机器或财产受损。
- vi) 用机器前后部叉车槽来固定至运输表面。确保确保链条或绑带具备充分负载能力。

警告：“切勿”在无适当设备或协助的情况下试图手动装卸升降机。



10. 检修和维护

除了操作前检验，还应由有资质且受过训练的技术人员进行定期检修或维护，以尽早快速检测机器

中的所有故障或不安全状况。否则可能导致操作人员重伤和/或机器或财产受损。

只有有资质且受过训练的技术人员才允许在机器上进行检修或维护。此外，只有经批准的零件才可用于更换机器上的任何零件。

经授权技术人员所完成的任何检修或维护均应录入维护日志。

任何未经授权的改造或非原装备件的安装均会使保修失效。

应安装下列间隔时间进行检验，除非机器未使用：

- 例行检验：每季度。
- 定期检验：每年。
- 加强定期检验：第一个 5 年之后，然后每年一次。
- 重大检验：第一个 10 年之后，然后每 5 年一次。

检修或维护之间的间隔时间取决于作业环境和频率。在恶劣作业环境下，应更频繁地进行检修或维护。

UC 系列举升工作平台

ISO9001 质量管理体系认证。

CE 和 AS1418.10 合规性

产品由 CPPIC 承保

公司保留变更其设计和规格的权利，
恕不另行通知。



版本：2022 年 3 月