

Quick Lift

UMB6/UBM8/UBM10/UBM12



U B M
系 列
操 作
手 册

很高兴您购买了这一优质的 **Quick Lift** 产品!
操作前, 请仔细阅读本手册, 并严格遵守安全规定。

目录

1. 主要组件	2
2. 简介	2
3. 安全	2
4. 技术规格	10
5. 产品描述	11
6. 操作前检验	13
7. 操作说明	15
8. 液压系统维护	20
9. 运输说明	21
10. 检修和维护	21

1. 主要组件

**1. 平台**

- 1A. 平台导轨
- 1B. 平台入口门
- 1C. 文件盒

2. 平台控制（详见第 14 和 19-20 页）**3. 驱动油缸****4. 剪叉臂****5. 底盘**

- 5A. 叉车槽
- 5B. 收纳盒
- 5C. 平台台阶

5D. 水准仪指示器

6. 行驶闪烁灯**7. 限位开关****8. 安全杆****9. 轮胎**

9A. 马达驱动轮

9B. 万向轮

10. 地面控制

10A. 充电插座

10B. 钥匙开关

10C. 计时器

10D.外部电源插座

10E.倾斜警报

10F.紧急停止按钮

11.坑洞保护杠

2. 简介

a. 说明

感谢您选择 Quick Lift® UBM 系列自行式紧凑型剪叉人员升降机。

UBM 系列为许多室内任务（如检查、维修、清洁、涂漆、装饰、安装和上架）提供了作业高度可达 5.9 米的单人低空作业通道。UBM 系列也被成功地用于升降、移动或支撑需要平台外操作员控制的物体。这些小型剪叉式升降机可以通过标准门口和服务电梯，并可用于小型或狭窄的工作空间。Quick Lift 剪叉式升降机也非常适合于专业人员在现场使用。

本手册应被视为机器的永久组成部分，并应始终保存在指定的文件盒内。

b. 用户责任

为确保正确和安全地使用本设备，应遵守以下规定：

阅读、理解并遵守本手册中的说明。

- 遵守雇主、工作场所和政府的规定、法规和安全指南。
- 只有经过培训和授权的人员才能操作和维护机器。
- 机器只能在规定的性能范围内使用，应使用本手册来确定机器是否适用于预定用途。
- 避免危险的操作环境。
- 务必在使用前进行操作前的检查。

注意：本手册并不代替对机器操作人员的基本培训要求。



c. 关键特征

- 高度可靠的电力驱动液压系统
- 24V (2x12V) 可充电、免维护的吸附式玻璃纤维隔板 (AGM) 电池
- 零内转弯半径
- 包括紧急停止的双重控制点。
- 下降警报和中断 - 有声警报
- 倾斜警报 - 有声警报和可视警报
- 过载报警 - 有声警报和可视警报

3. 安全

警告：如果不遵守本手册中的说明和安全规则，可

请勿操作，除非：

- 您已经阅读、理解并遵守：
 1. 操作手册和机器安全贴标
 2. 雇主的安全规定和工作场所条例
 3. 适用的政府法规。
- 您已经接受了适当的培训，可以安全地操作该机器。

a) 安全规定

a. 一般性检查

- 在每个工作班次之前，对机器进行彻底的操作前检查。及时给损坏或故障的机器贴上标签，并停止使用。
- 确保已按照本手册中的规定完成所有检查。

- 计时器
- 水准仪指示器
- 平台通道门可自动关闭的防滑平台
- 配备螺旋电源线的易手持平台控制操纵杆
- 配备制动装置的无痕电机轮
- 叉车槽
- 维护安全杆

将机器停于收起位置，并在锁止后取出钥匙。



b. 一般用途

- 请勿使用损坏或故障的机器。
- 请勿在受酒精影响的状态下操作机器。
- 请勿在任何下列环境中操作机器：
 - 室外
 - 在不能承受最大车轮压力的地板上
 - 高压导线附近
 - 高空障碍物附近
 - 在恶劣的环境条件中
- 请勿变更或禁用机器部件，因其可能影响安全性和稳定性。
- 在进行维护时，请穿戴适当的个人防护设备。
- 请勿增加、修改或变更高空作业平台的安装附件，来将工具或其他材料固定在平台的踢脚板或护栏系统上，因为这会增加平台的重量。
- 请勿在机器的任何部分放置或附加固定住或悬垂的负载。
- 请勿将梯子或脚手架放置在平台上或靠在机器的任何部分上。
- 请勿令负载超出平台边缘。
- 确保所有的脚轮和车轮都处于良好状态，且螺母已恰当紧固和安装。



- 除非已针对操作正确安装护栏，并且已安全锁好入口，否则请勿操作机器。
- 请勿在活动或移动的表面或车辆上使用机器。
- 请勿把机器当作起重机操作。
- 当平台上升时，请勿对外部物体施加大于 200N 的力。
- 请勿将机器平台连接或绑在相邻的结构上。
- 请勿使用平台控制器来释放被相邻结构绊住、卡住或以其他方式阻止其正常运动的平台。在尝试使用地面控制器释放平台之前，所有人员必须从平台上下来。



c. 触电死亡

- 本机器未电气绝缘，不能提供接触或接近电流的保护。
- 充电时，请将机器充电插座连接到正确接地的交流 3 线电源插座上。
- 在充电期间，请勿将机器暴露在雨水和/或水中。
- 请勿使用机器进行焊接作业。
- 根据适用的政府法规和以下图表，保持与电力线和设备的安全距离。

报响起，请非常小心地降



电压相位 (kV)	最小近似值 (码)	安全距离 (米)
0-0.3	(避免接触)	
0.3-50	10	3.05
50-200	15	4.60
200-350	20	6.10
350-500	25	7.62
500-750	35	10.67
750-1000	45	13.72

- 若平台发生移动，电力线可能会摇晃或下垂。
- 请勿使机器靠近任何通电的电源线。在电源关闭前，地面或平台上的人员不得在通电的电源线附近操作机器。

d. 机器倾翻

- 确保平台上的人数最多不超过 1 人。
- 机器上人员和设备的总重量不得超过平台的最大承重。
- 除非机器位于坚固水平面上，否则请勿举升平台。
- 除非平台处于最低位置，否则请勿进出平台。
- 请勿增加平台的表面积。
- 电池重量不得低于原设备。电池用作配重物，对机器的稳定性至关重要。每块电池必须至少重达 34 千克（76 磅）。
- 请勿将倾斜警报用作水准仪。始终检查底盘上的水准仪指示器。如果机器处于斜坡上，倾斜警报会发出警告。



低平台。

- 在收起位置操控机器经过不平坦的地形、碎石区域、不稳定或湿滑的表面以及坑洞附近和陡坡时，要特别小心并放慢速度。
- 在平台举升的情况下，不要在不平坦的地形、不稳定的表面或于其他危险条件下操控机器或靠近这些区域。

e. 碰撞

- 操作时要注意受限视距和盲点。
- 移动机器时要注意平台的收起高度。
- 在释放制动器之前，机器必须处于水平面上或是固定住。
- 建议操作人员在操作机器时戴上经核准的安全帽。
- 检查工作区是否有高空障碍物或其他可能的危险。
- 抓紧平台护栏时要注意挤压危险。
- 除非平台下方区域没有人员和障碍物，否则请勿降低平台。
- 请勿在任何起重机或移动的高架机械的路径上操作机器，除非起重机的控制器已被锁定和/或已采取预防措施。



施以防止任何潜在的碰撞。

- 操作机器时，请勿大意或冒失驾驶。
- 根据地面状况、拥堵情况、坡度、人员位置和其他可能导致碰撞的因素，限制行驶速度。



f. 挤压

- 让双手和四肢始终远离移动部件
- 在地面上用控制器操作机器时，请运用常识和制定计划。保持操作人员、机器和固定物体之间的安全距离。

g. 爆炸

- 不要在危险的地方或可能存在潜在的易燃易爆气体或颗粒的地方操作机器或给机器充电。
- 请勿在机器附近打火或者点燃香烟。
- 在有液压油泄漏的情况下，请勿操作机器。液压油对眼睛有害。



b) 贴标列表

贴标对机器安全运行起着关键作用。如果贴标丢失或状况不佳，操作人员有责任通知负责人。

警告：红色用于表示存在迫在眉睫的危险情况，如果不加以避免将导致死亡或严重伤害。

UBM 警告标签清单

编号	图纸编码	大小	设计	标题	定位
1	7814368b	47*47		阅读手册	平台
2	HA201710-06	223*129		警告	
3	BJASS-03	121*130		额定负载 240 kg	
4	307p218580a	105*35		请勿踩踏	
5	p21629a	65*35		安全带固定扣	
6	307p218660a	75*200		危险与电气距离	
7	AHI-UB-30	215*70.2		平台控制面板	
8	AHI-UEUG-030	164*64		额定负载	
9	BJASS-07	600*50		注意	
10	307p218570b	290*76		警告	
11	AHI-001	420*80		型号	
12	307p218610a	90*90		挤手	平台
13	AHI-UB-019	298*34		安全杆	
14	HA201710-01	125 * 72		蓄电池注意事项	底盘
15	HA201710-07	85 * 81		禁止喷水	
16	AHI-UBM-01	50*35		释放制动器	
17	AHI-UBM-02	50*35		释放制动器	
18	AHI-013	376*116		地面控制面板	
19	AHI-plate	160*110		铭牌	
20	AHI-003	47*47		蓄电池指示灯 24V	
21	HA201710-05	106 * 63		接地	
22	307p218680a	76*58		水准仪 OK/NOK	
23	AHI-UB-021	411*35		室内	
24	AHI-UB-014	47*47		叉车点	
25	HA201710-03	155 * 67		紧急下降	
26	307p217120a	60*97		高空坠物危险	
27	AHI-UB-015	58*37		脚轮载荷	

c) 安全特性

i) 下降警报和安全中断

- 当平台下降时，安装在底盘上的下降警报器会响起。
- 在降低平台时，当平台降低到离地面 1.5 米时即会停止。然后操作人员可以检查平台下面的区域是否空无一物。然后在上升/下降模式下继续推动操纵杆，3 秒后平台将继续下降。

ii) 行驶闪烁灯

- 安装在底盘上的行驶闪烁灯在机器处于驾驶状态时闪烁。

iii) 倾斜传感器

- 当机器底盘的倾斜角度超过 1.5° ，并且平台不在收起位置时，倾斜警报响起，牵引和举升功能都被禁用。要使机器恢复正常操作，把平台降到收起位置，把机器驾驶到平坦的表面上。

警告：

- 上述规定仅适用于机器内置的倾斜传感器以及由我们认可的零件经销商提供的任何替代倾斜传感器。
- 如果不能正确地校准倾斜传感器，将导致倾斜传感器不能正常运行，并可能导致操作人

员受到严重伤害或死亡。

- 倾斜传感器不能用来替代水准仪指示器。操作机器时应检查水准仪。

iv) 过载传感器

- 当平台内载重超过额定载荷时，就会触发过载警报及指示灯，且禁用举升功能。将平台降低到收起位置，并移除多余的负载以重新开始正常操作。



v) 紧急停止按钮

- 机器配有紧急停止按钮。按下紧急停止按钮将切断控制系统的电源。如要恢复电源，按顺时针方向旋转，释放紧急停止按钮。



vi) 坑洞保护杠

- 当平台处于上升位置时，坑洞保护杠会自动展开。这将防止在平台升起的情况下驾驶时不小心撞上坑洞，由此避免可能会对操作人员造成伤害或损坏机器的情况。



vii) 平台控制器待机

- 在没有操作指令输入的情况下，平台控制器在几秒钟后会切换到待机模式，指示器的红绿灯会交替闪烁。当指示灯闪烁时，平台控制器被禁用，需要重新启动才能重新使用。

**x) 平台门锁**

- 弹簧力控制的自动关闭式平台门为机器操作人员高空作业提供了更高安全性。

**viii) 紧急下降阀**

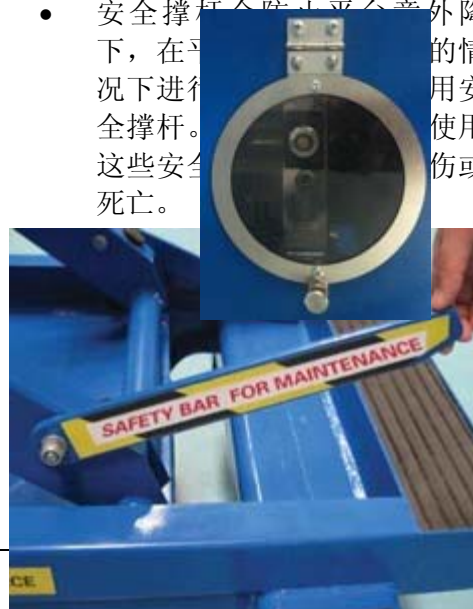
- 若机器在平台处于升高位置的情况下遭遇蓄电池故障或缺电，则可使用紧急下降阀来降下平台。通过将阀门拨杆朝逆时针方向转动将该阀打开，以实现此操作。下降速度取决于拨杆转动圈数。使用之后必须立即将拨杆归位至其关闭位置。

ix) 水准仪指示器

- 位于机器底部底盘上的水准仪指示器是否位于水平表面上。为了安全操作，水准仪气泡必须位于黑色圆圈之内。

xi) 维护安全杆

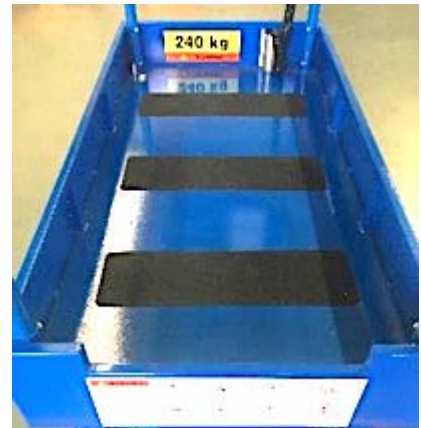
- 安全撑杆会防止平台意外降下，在平台升起的情况下进行维护时使用安全撑杆。这些安全撑杆使用不当会导致伤害或死亡。



xii) 防滑平台

- 平台装有粘贴式防滑条以提高安全性。
- 注意：当发现任何磨损或受损无法实现防滑安全功能的防滑条时，务必更换掉。

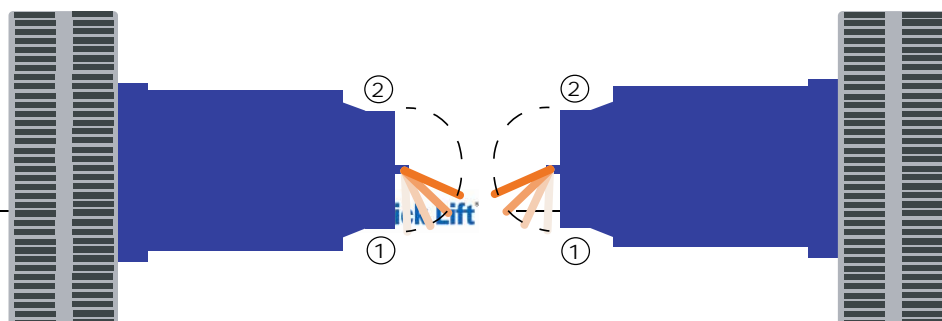
注意：2016 年 12 月之前供应的机器可能未安装手动制动器松放。若您拥有一台 2016 年 12 月之前的机器，请联系供应商寻求指导。

**xiii) 平台安全带固定扣**

- 安全带固定扣使得操作人员能够用经批准的安全带将自己固定在平台上，以实现额外安全性。

**xiv) 控制杆操作的制动器松放**

- 若由于蓄电池缺电或故障机器无电可用，则通过手动操作控制杆操作的制动器松放来松开机器的自动制动器。将控制杆从位置 1 向上拉到位置 2，将会松开电磁制动器。这能让机器被移至可为蓄电池充电或将其更换的可靠位置。松开之后必须将制动器归回原位以使其正常操作。

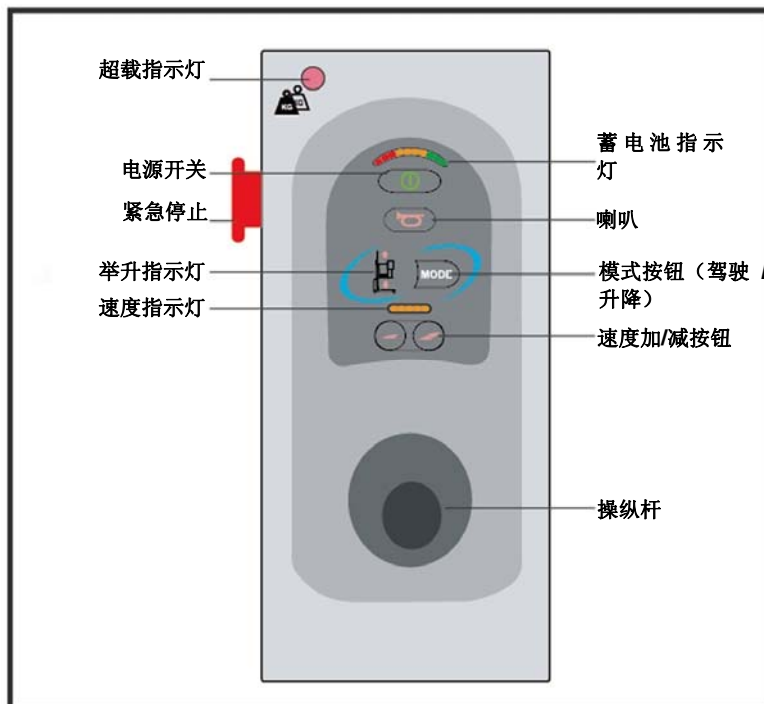


4. 技术规格

型号	UBM6	UBM8	UBM10	UBM12
作业高度 (m)	3.8	4.5	5.0	5.9
平台高度 (m)	1.8	2.5	3.0	3.9
额定载荷 (kg)	240	240	240	240
机器重量 (kg)	325	398	505	545
平台尺寸 (m)	1.04 × 0.57 × 1.1	1.04 × 0.57 × 1.1	1.28 × 0.65 × 1.1	1.28 × 0.65 × 1.1
收起尺寸 (m)	1.2 × 0.70 × 1.72	1.2 × 0.70 × 1.8	1.4 × 0.75 × 1.81	1.4 × 0.75 × 1.9
(中心) 离地间隙 (mm)	50	50	50	50
举升/下降时间 (秒)	11/16	19/25	21/24	23/27
行驶速度-升高/收起状态 (km/h)	0-0.8 / 0-4.0	0-0.8 / 0-4.0	0-0.8 / 0-4.0	0-0.8 / 0-4.0
行驶控制	可变	可变	可变	可变
爬坡能力-收起状态 (%)	25	25	25	25
转弯半径-内/外 (m)	0/0.99	0/0.99	0/1.15	0/1.15
脚轮中心距	0.9	0.9	1.15	1.15
占地面积 (m)	0.60 × 0.83	0.60 × 0.83	0.65 × 1.13	0.65 × 1.13
蓄电池额定功率 (V/Ah)	2 × (12 / 110)	2 × (12 / 110)	2 × (12 / 110)	2 × (12 / 110)
主制动系统	双轮	双轮	双轮	双轮
主脚轮尺寸 (实心无痕) (mm)	230 × 80	230 × 80	230 × 80	230 × 80
脚轮尺寸 (mm)	150 × 48	150 × 48	150 × 48	150 × 48
蓄电池充电器输入电压 (VAC)	230 (或 110)	230 (或 110)	230 (或 110)	230 (或 110)
允许的最大手动横向推力 (N)	200	200	200	200
驱动马达功率 (kW)	2 × 0.5	2 × 0.5	2 × 0.5	2 × 0.5
举升马达功率 (kW)	1.2	1.2	1.2	1.2
脚轮最大载荷 (kg)	300	300	300	300

5. 产品描述

• 平台控制



• 超载指示灯

导航平台载荷超出额定载荷时闪烁并响起警报。

• 电源开关

将电源输送至电子控制，电子控制转为马达上电。

• 紧急停止按钮

按下以立即停止机器操作。

• 喇叭按钮

按下以启用喇叭。

• 模式按钮

按下以从行驶功能转换至升/降功能，反之亦然。

• 举升模式指示灯

指示机器处于举升模式。

• 速度指示灯

显示当前速度设置。

• 速度加/减按钮

左按钮降低行驶速度设置，右按钮增加速度设置。

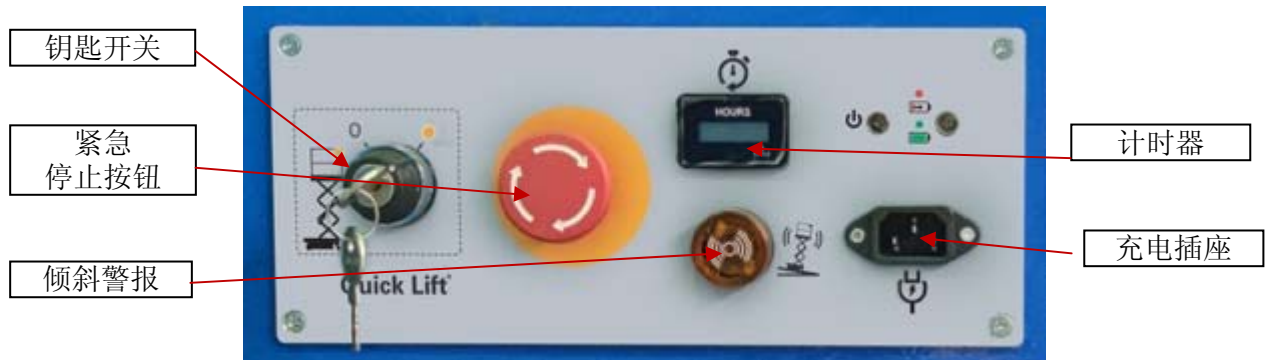
• 蓄电池指示灯

显示蓄电池可用电量并指示蓄电池何时需要充电。

• 操纵杆

执行行驶以及平台举升/下降的双功能。

• 地面控制



• 钥匙开关

- 用钥匙开关选择 PLATFORM（平台）会为机器供电以实现正常运转。
- 用钥匙开关选择 OFF（关闭）会会切断机器电源。

• 紧急停止按钮

- 按下紧急按钮会立即停止机器操作。

• 倾斜警报

- 当机器所处倾角超过 1.5 度时，倾斜警报响起且指示灯闪烁。

• 充电插座

- 插入电源线以连至一个三线接地交流电源插座以启动充电。

• 计时器

- 当平台从其存储位置举升时，计时器开始记录机器累计操作小时数。

• 收纳盒

- 底盘前部其中一个踏板下方有一个用磁性托架固定到位的电缆存储抽屉。拉动把手以打开抽屉。
- 里面装有一条充电电源线和一条外接蓄电池连接电缆。
- 充电之后将电源线放回收纳盒内以便下次使用。



6. 操作前检验

请勿操作此机器，除非您已完成或执行操作前检验。

• 序言

- I. 执行操作前检验是操作人员的责任，包括每班之前由操作人员进行工作场所检验、目视检验和功能测试。
- II. 每次操作人员使用机器时若未能执行检验，则可能导致操作人员重伤和/或机器或财产受损。
- III. 将任何故障或不安全状况记录并报告给您的主任。
- IV. 任何机器维修均只能由有资质的检修技术人员遵照制造商规格来实施。在维修完成之后，操作人员必须在操作之前再次执行操作前检验。

• 工作场所检验

在将机器移至工作场所之前，操作人员应考量下列因素，以确定工作场所是否适合机器安全操作：

- I. 确保地面结实平整。
- II. 注意并避免下列危险情境：
 - 陡坡或坑洞
 - 隆起、地面障碍物或碎渣
 - 头顶障碍物、电线和高压导体
 - 危险位置
 - 地面支撑不足以承受机器所施加的所有载荷力。
 - 存在未经授权的人员
 - 其他潜在不安全状况。

在移动、设置和操作机器时，阅读并牢记然后提防并避免工作场所各种危险，是操作人员的责任。

• 目视检验

该检验旨在操作人员在进行功能测试之前发现机器是否有任何物理损坏，且应考量下列因素：

- I. 确保操作手册完整、内容清晰且便利地存放在位于平台上的文件盒中。
- II. 确保所有贴纸清晰可读且在其正确位置。
- III. 检查整台机器是否有焊缝或结构部件裂纹，以及机器是否有凹痕和损坏。
- IV. 确保所有结构部件和其他关键部件都在位，所有相关紧固件和销均到位且已正确紧固。
- V. 确保导轨已安装且螺栓已正确拧紧。
- VI. 确保底盘盖到位且已正确紧固。
- VII. 检查下列机构是否有受损、改造以及安装不当或缺失的零件：
 - 液压系统、软管、接头、油缸和歧管
 - 防滑地板
 - 驱动马达
 - 轮胎
 - 螺母、螺栓和其他紧固件
 - 平台入口门。

切勿使用受损或改造机器。若发现任何损坏或异于工厂交付状态的情况，则必须将机器贴标签并退出使用。

• 功能测试

该检验旨在查明在操作人员上班之前机器是否有任何故障，并确保其按要求运行：做为最低要求，必须进行下列功能测试：

- I. 自动和手动制动
- II. 地面控制：
 - 钥匙开关
 - 紧急停止
 - 下降功能。
- III. 平台控制：
 - 紧急停止
 - 上下功能
 - 行驶功能
- IV. 平台举升时已启动坑洞防护
- V. 蓄电池电量（测试过程中，若电量降低到低于满电 70% 则充电）
- VI. 紧急下降阀
- VII. 声光警告：
 - 下降警报
 - 倾斜警报
 - 过载警报
 - 闪烁灯
 - 喇叭

7. 操作说明

请勿操作，除非您已通读并完全理解各项说明。只能按要求使用机器。

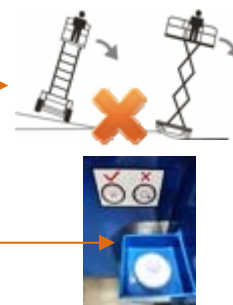
此机器设计仅限在室内平坦水平地面上使用。

a) 基本要求

- 遵守操作手册中的所有安全规定和说明是操作人员的责任。
- 严禁将机器用于举升人员和工具以供高空作业之外的任何用途。
- 只有受过培训经授权的人员才允许操作机器。要求操作人员遵守此操作手册中的所有安全规定和说明。这意味着，每个操作人员均应在使用机器之前执行操作前检验、功能测试和工作场所检验。

b) 机器设置

1. 确保升降机将要于其上操作的地板能够承受装载有操作人员和工具的机器重量。小心假地板或覆盖物（如井盖），它们可能无法承受脚轮所施加的强烈载荷。
2. 检查水准仪中的气泡是否在黑色圆圈内归中。
3. 举升平台之前，确保头顶无障碍物且平台上方和周围有足够可用净空。



c) 操作准备 – 地面控制

1. 将钥匙开关转至 PLATFORM（平台）位置。
2. 检查紧急停止按钮是否在 RELEASED（松开）位置。



- 平台控制电源现在应该可用。

d) 操作机器 - 平台控制

i) 行驶

1. 进入平台。确保彼时门已关闭。

2. 检查紧急停止按钮位于 RELEASED (松开) 位置。

3. 将电源开关按至 ON (开) 位置。检查蓄电池电量指示灯。

4. 将模式按钮按至 DRIVE (行驶) 模式。

5. 通过按 “increase (加) /decrease (减)” 速度按钮来选择行驶速度。

行驶速度：
平台升高 0-0.8km/h
平台收起 0-4km/h

6. 如下所示用操纵杆*将机器驾驶到工作位置。

*

向 FORWARD (前) 推操纵杆会驱使机器前进。

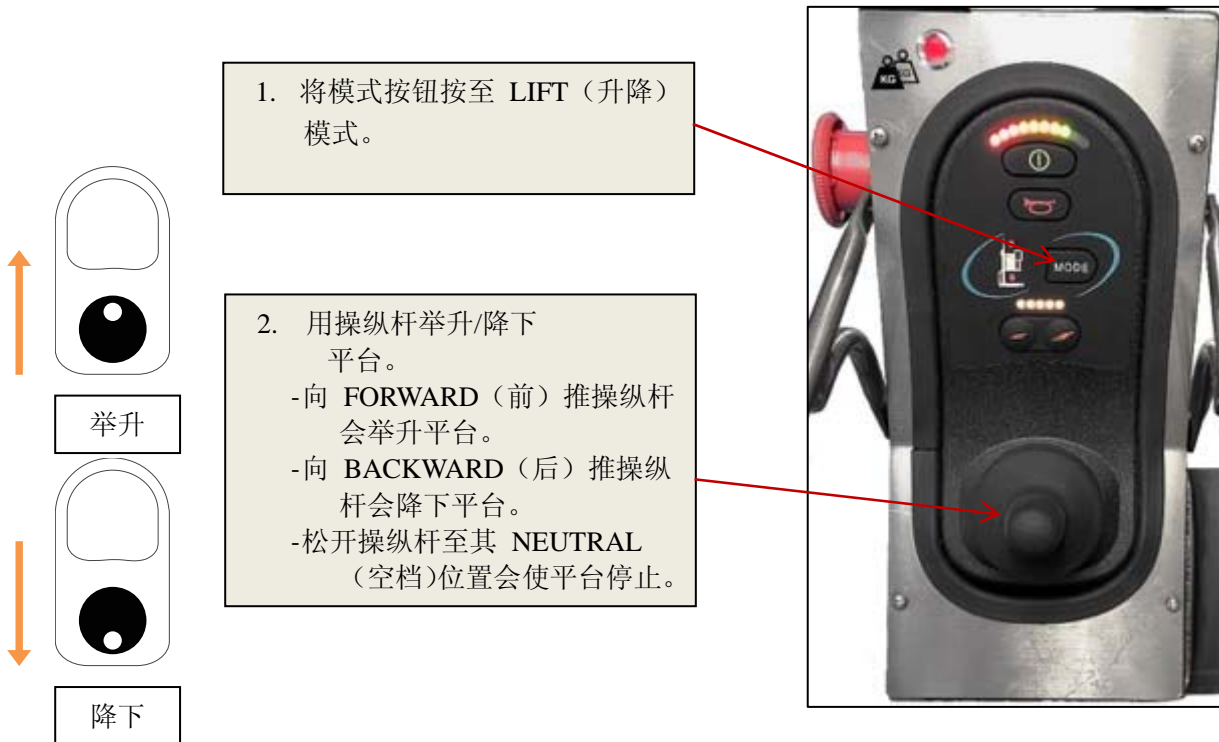
向 BACKWARD (后) 推操纵杆会驱使机器后退。

CLOCKWISE (顺时针) 推操纵杆会操控并驱使机器右转。

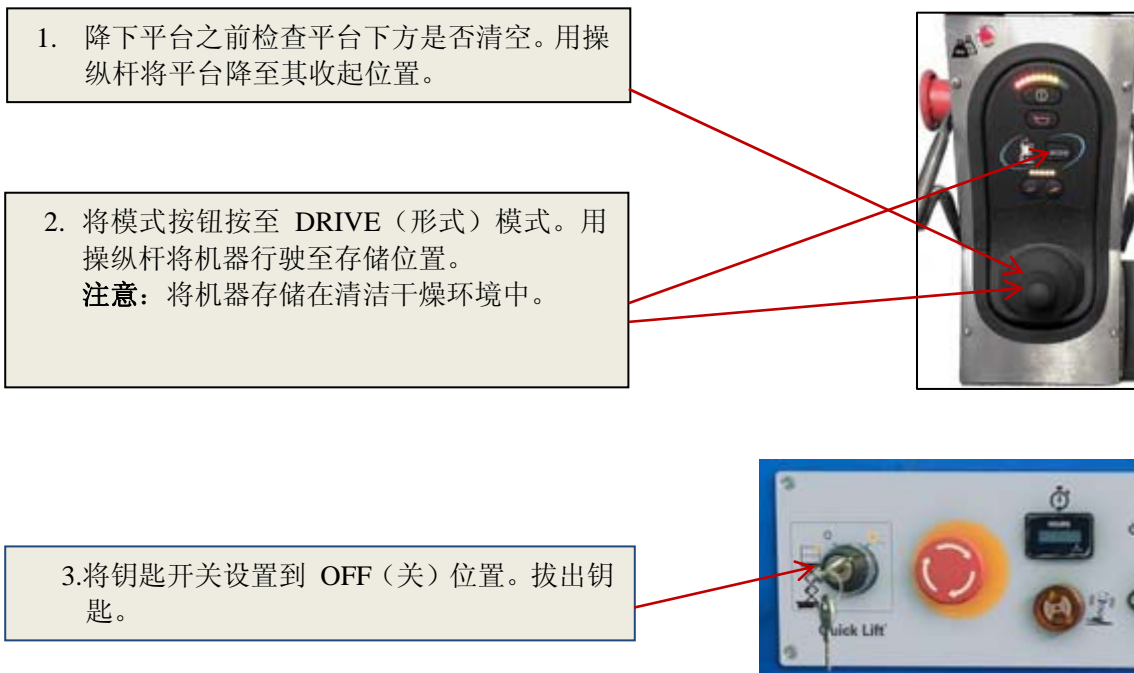
ANTI-CLOCKWISE (逆时针) 推操纵杆会操控并驱使机器左转。

ii) 举升/降下平台

- 在机器已定位到所要求的高空作业位置的情况下，遵照下述程序来举升/降下平台。



iii) 作业完成 – 存储准备工作



e) 电源

机器配备两个 12V 110Ah 免维护 AGM 蓄电池。操作温度范围为 -15° C(5° F) 至 50° C(122° F)。建议在 25° C 左右操作机器，因为低作业温度会降低蓄电池效率。

注意：为将蓄电池使用寿命最大化，需：

- 每班结束时充电；
- 在电量降低至低于满电 70% 之前充电；
- 不使用时每 2-3 个月充电一次。

i) 电池充电程序

蓄电池充电器是地面控制面板固有组成部分。紧凑、重量轻且具备高效等级。利用最新 PWM 切换技术，能提供稳定电压和电流输出，防止过充并延长蓄电池寿命。充电时间、输出电压和输出电流自动调整（取决于蓄电池状况），能延长蓄电池寿命。

注意：蓄电池充电插座位于右侧地面控制面板底部。



1. 将钥匙开关设置到 OFF（关）位置。
2. 将蓄电池充电器电源线连至一个三线接地交流电插座和蓄电池充电插座。
3. 电源 LED 变红且充电 LED 变红 - 蓄电池开始充电。
4. 当充电 LED 变绿时 - 蓄电池已充满。
5. 从电源插座和充电插座中拔出电源线，并将其放入收纳盒妥善保管。

ii) 外接电源插座

下图所示接头插座和电线可连至一个外接 24V 蓄电池。

- 插座位于地面控制面板下方。

- 在机器遭遇蓄电池故障或缺电的情况下，可将一个外接 24V 蓄电池连至该插座为机器供电。
- 拆下（用 2 颗螺钉固定的）插座盖并用收纳在收纳盒中的电缆连接外接蓄电池。
- 操作平台控制以举升剪叉式平台并安装维护安全杆。
- 然后操作人员就可够到问题蓄电池并视需要更换或进行维护。



8. 液压系统维护

- a) 所用液压油规格为 ISO32。严禁将液压油与其他液体混合或将任何其他液体注入油箱。

若液压油低于正常操作液位，则平台不会到达其最大高度。此外，平台举升过程中来自液压系统的噪音会增加且可能听起来异常。若发生此情况，则用 ISO32 液压油加满油箱。

- b) 如果在紧急情况下使用了紧急下降阀将平台降至其收起位置，则请确保阀杆已归位至其原始关闭位置。平台无法正常举升，除非此阀处于关闭位置。



- c) 供应商在工厂已设置好液压。未经机器供应商批准，请勿调整压力设置或更改任何原装液压系统零件。

9. 运输说明

a) 谨遵照做

- i) 在用起重机或叉车举升时，必须运用常识和计划来控制机器移动。
- ii) 运输车辆必须停在水平表面上。
- iii) 在装载机器时，必须固定运输车辆以防晃动。
- iv) 确保车辆负载能力、装载表面以及链条或绑带足以承受机器的重量。

b) 固定至卡车或拖车以便运输

- i) 将平台降至收起位置。运输之前，将钥匙开关转至 OFF（关）位置并拔出钥匙。
- ii) 在运输准备中务必对机器脚轮应用制动器。
- iii) 检验整台机器是否有松散或未固定物件。将所有松散物件从机器上移除。
- iv) 用叉车将机器举升到位。在举升过程中，确保货叉插入叉车槽，如安全标签所示。
- v) 叉车槽也可用作吊装点。用吊索吊装机器时应格外小心。否则可能导致操作人员重伤或死亡和/或机器或财产受损。
- vi) 用机器前后部叉车槽来固定至运输表面。确保确保链条或绑带具备充分负载能力。

警告：“切勿”在无适当设备或协助的情况下试图手动装卸升降机。



叉车槽



10. 检修和维护

除了操作前检验，还应由有资质且受过训练的技术人员进行定期检修或维护，以尽早快速检测机器中的所有故障或不安全状况。否则可能导致操作人员重伤和/或机器或财产受损。

只有有资质且受过训练的技术人员才允许在机器上进行检修或维护。此外，只有经批准的零件才可用于更换机器上的任何零件。

经授权技术人员所完成的任何检修或维护均应录入维护日志。

任何未经授权的改造或非原装备件的安装均会使保修失效。

应安装下列间隔时间进行检验，除非机器未使用：

- 例行检验：每季度。
- 定期检验：每年。
- 加强定期检验：第一个 5 年之后，然后每年一次。
- 重大检验：第一个 10 年之后，然后每 5 年一次。

检修或维护之间的间隔时间取决于作业环境和频率。在恶劣作业环境下，应更频繁地进行检修或维护。

UBM 系列举升工作平台

ISO9001 质量管理体系认证。

CE 和 AS1418.10 合规性

产品由 CPPIC 承保

公司保留变更其设计和规格的权利，
恕不另行通知。



版本：2022 年 3 月，修订版

A

